

江苏车视杰电子有限公司
新建摄像头等产品项目（第一阶段）
竣工环境保护验收报告

江苏车视杰电子有限公司

2023 年 5 月

目 录

一.前言	1
1.1 项目由来	1
1.2 编制依据	2
1.3 验收程序	3
二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况	4
2.1 设计简况	4
2.3 验收过程简况	6
2.3.1 验收过程	6
2.3.1 验收监测结论	6
2.3.2 验收意见结论	7
三.其他环境保护措施的实施情况	9
3.1 制度措施落实情况	9
3.1.1 环保组织机构及规章制度	8
3.1.2 环境监测计划	9
3.2 配套措施落实情况	11
四.整改工作情况	13
4.1 整改意见	13
4.2 整改完成情况	13
附件一 验收意见	14

一.前言

1.1 项目由来

江苏车视杰电子有限公司成立于 2010 年 4 月 9 日，注册地址位于太仓市双凤镇中市南路 1 号，仅进行产品经营，不进行生产活动。后由于企业发展需求，在双凤镇中市南路东自建厂房进行生产活动，自建厂房位于现注册地址太仓市双凤镇中市南路 1 号的南侧，规划地址名称为双凤镇中市南路东（现实际地址为江苏省太仓市双凤镇中市南路 9 号，地址证明见附件）。2021 年 10 月委托博埃纳环境工程（苏州）有限公司编制完成《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》。2022 年 1 月 24 日 苏州市生态环境局核发了《关于江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建[2022]85 第 0012 号）。本项目现已建成，年产年产摄像头 80 万只、车载大屏机 10 万台、记录仪 40 万个（第一阶段）（不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序’”，上述工序均委外）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规的规定，2022 年 2 月委托南京博环环保有限公司编制完成《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》。2022 年 1 月 24 日 苏州市生态环境局核发了《关于江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建[2022]85 第 0012 号）。

本次验收项目（第一阶段）产生的废水主要为员工生活污水；产生废气主要为镭雕工序产生的烟尘（以非甲烷总烃计）；噪声主要为镭雕设备、老化车、空压机等机器产生的运转噪声；本次验收项目运行期产生的一般固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

该项目（第一阶段）于 2022 年 2 月开工建设，2023 年 2 月竣工并开始调试。

本项目（第一阶段）员工 100 人，全年工作 290 天，一班制 10 小时，年工作时数 2900 小时。年产年产摄像头 80 万只、车载大屏机 10 万台、记录仪 40 万个（第一阶段）(不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)。

根据国家环保部《建设项目竣工环境保护验收管理暂行办法》等文件的要求，受江苏车视杰电子有限公司委托，苏州申测检验检测中心有限公司承接了该项目的竣工环保验收监测工作，并对该项目进行了现场勘查，在详细检查及收集、查阅有关资料的基础上，企业根据监测结果编制了验收监测方案，根据本项目的环保审批文件和竣工环保验收监测方案，苏州申测检验检测中心有限公司于 2023 年 5 月 9 日-10 日对该建设项目（第一阶段）产生的废气、废水及厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管理检查情况，编制了本项目竣工环保验收监测报告（第一阶段），为该项目竣工环保验收及环

境管理提供科学依据。

2023 年 5 月 27 日，江苏车视杰电子有限公司组织验收监测单位(苏州申测检验检测中心有限公司)的代表以及 2 位专家组成验收工作组(名单附后)。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定与要求，并依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和苏州市生态环境局对本项目的审批意见等要求对本项目（第一阶段）进行环境保护验收。查看了项目工程建设、环保管理及污染防治措施经现场踏勘与核查，形成验收意见。江苏车视杰电子有限公司对验收意见中提出问题逐条进行整改。结合项目验收监测报告、竣工验收意见及项目环评的相关资料，编制了《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目竣工环境保护验收报告（第一阶段）》。

二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

2.1 设计简况

江苏车视杰电子有限公司成立于 2010 年 4 月 9 日，注册地址位于太仓市双凤镇中市南路 1 号，仅进行产品经营，不进行生产活动。后由于企业发展需求，在双凤镇中市南路东自建厂房进行生产活动，自建厂房位于现注册地址太仓市双凤镇中市南路 1 号的南侧，规划地址名称为双凤镇中市南路东（现实际地址为江苏省太仓市双凤镇中市南路 9 号，地址证明见附件）。

2021 年 10 月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》。

2022 年 1 月 24 日 苏州市生态环境局核发了《关于江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建[2022]85 第 0012 号）。该项目第一阶段于 2022 年 2 月开工建设，2023 年 2 月竣工并开始调试。江苏车视杰电子有限公司委托苏州申测检验检测中心有限公司对本项目（第一阶段）进行竣工环境保护验收监测工作，于 2023 年 5 月 9 日-10 日进行验收监测，并于 2023 年 5 月编制完成验收报告（第一阶段）。

职工人数、工作制度：项目员工 100 人，全年工作 290 天，一班制 10 小时，年工作时数 2900h。厂区内不设食宿。

本次验收项目（第一阶段）产生的废水主要为员工生活污水；产生废气主要为镭雕工序产生的烟尘（以非甲烷总烃计）；噪声主要为镭雕设备、老化车、空压机等机器产生的运转噪声；本次验收项目运行期产生的一般固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

2.2 施工简况

1、废水

本项目第一阶段废水主要为员工生活污水，生活污水接管双凤污水处理厂集中处理。

2、废气

本项目第一阶段废气主要为镭雕废气；其中镭雕废气由于产生量较小直接于车间内无组织排放。

3、噪声

本项目第一阶段产生的噪声主要来源于镗雕设备、老化车、空压机等设备，合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

4、固体废物

本项目第一阶段生产过程中产生的固废主要为废包装材料和员工生活垃圾。

本项目在加工过程中产生的废包装材料外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部综合利用；生活垃圾由太仓市双凤镇环境卫生管理所处理。环卫协议、固废处理协议分别见附件。

一般固废仓库面积为 10m^2 ，经分析，项目产生固废日产日清，实际建设的一般固废仓库能满足本项目一般固废暂存的需要。

2.3 验收过程简况

2.3.1 验收过程

受江苏车视杰电子有限公司的委托，苏州申测检验检测中心有限公司承接了该项目（第一阶段）的竣工环保验收监测工作，并于 2023 年 4 月 20 日进行了现场踏勘，踏勘期间实际建设（第一阶段）的生产设备和工艺流程与本项目环评基本一致。根据现场实际情况编制了“三同时”验收监测方案。

根据本项目的环保审批文件和竣工环保验收监测方案，苏州申测检验检测中心有限公司于 2023 年 5 月 9 日-10 日对该建设项目产生的废水、废气、厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管理检查情况，编制本项目竣工环保验收监测报告。

2023 年 5 月 27 日，江苏车视杰电子有限公司组织成立验收组。

验收组听取了建设单位对本项目建设情况的介绍、监测单位对本项目竣工验收监测情况的介绍，踏勘了建设项目现场，审阅和核实了相关资料形成验收意见。

2.3.1 验收监测结论

苏州申测检验检测中心有限公司于 2023 年 5 月 9 日-10 日对本项目进行了现场监测，并编写了竣工验收监测报告。监测结论如下：

（1）监测结果表明：验收监测期间，本项目厂区内无组织排放监控点非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准要求；厂界无组织排放监控点非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准要求。

（2）监测结果表明：验收监测期间，污水接管口废水中 pH 值范围以及悬浮物、化学需氧量的日均浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求，氨氮、总磷、总氮的日均浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准要求。

（3）监测结果表明：本次噪声监测点位，厂界周围共设 4 个监测点，监测结果表明本项目各厂界的昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的规定限值。

（4）项目(第一阶段)各类固废均按类别进行了临时存放，存放管理符合相应规范要求；落实了固体废弃物管理制度；最终各类固废都得到妥善处理和综合利用，实现零排放。

综上所述，“江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）”基本按照环评及批复的要求进行建设，较好的落实了各项环保工程措施。项目废水、废气和厂界噪声达标排放，固体废弃物妥善处置不造成二次污染。本次环境保护验收监测认为该项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

2.3.2 验收意见结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，环境影响报告表经批准后，项目已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动，已按照环评及环评批复的要求建设了废水、废气、噪声、固废环境保护设施，执行了环保“三同时”制度，环保设施运行正常，验收监测数据表明主要污染物达标排放，项目在立项以来过程中无环境投诉、违法或处罚记录。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组同意“江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）”竣工废水、废气、噪声、固废环保设施验收合格。

1.2 编制依据

- （1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令（2017 年）第 682 号令）；
- （2）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- （3）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)；
- （4）《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（苏

环监[2006 年]2 号，江苏省环境保护厅）；

（5）《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号，江苏省环境保护厅）；

（6）《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》，2021 年 10 月；

（7）《关于江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表的批复》，苏州市生态环境局，（苏环建[2022]85 第 0012 号），2022 年 1 月 24 日；

（8）《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688 号；

（9）《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；

（10）《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目验收检测报告》苏州申测检验检测中心有限公司（报告编号：2023-3-3-00174）；

（11）《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91320583553787528G001X

有效期：2020 年 03 月 18 日至 2025 年 03 月 17 日）；

（12）建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。。

1.3 验收程序

本项目严格按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》之规定要求执行，为该项目竣工环保验收及环境管理提供科学依据，具体如下：

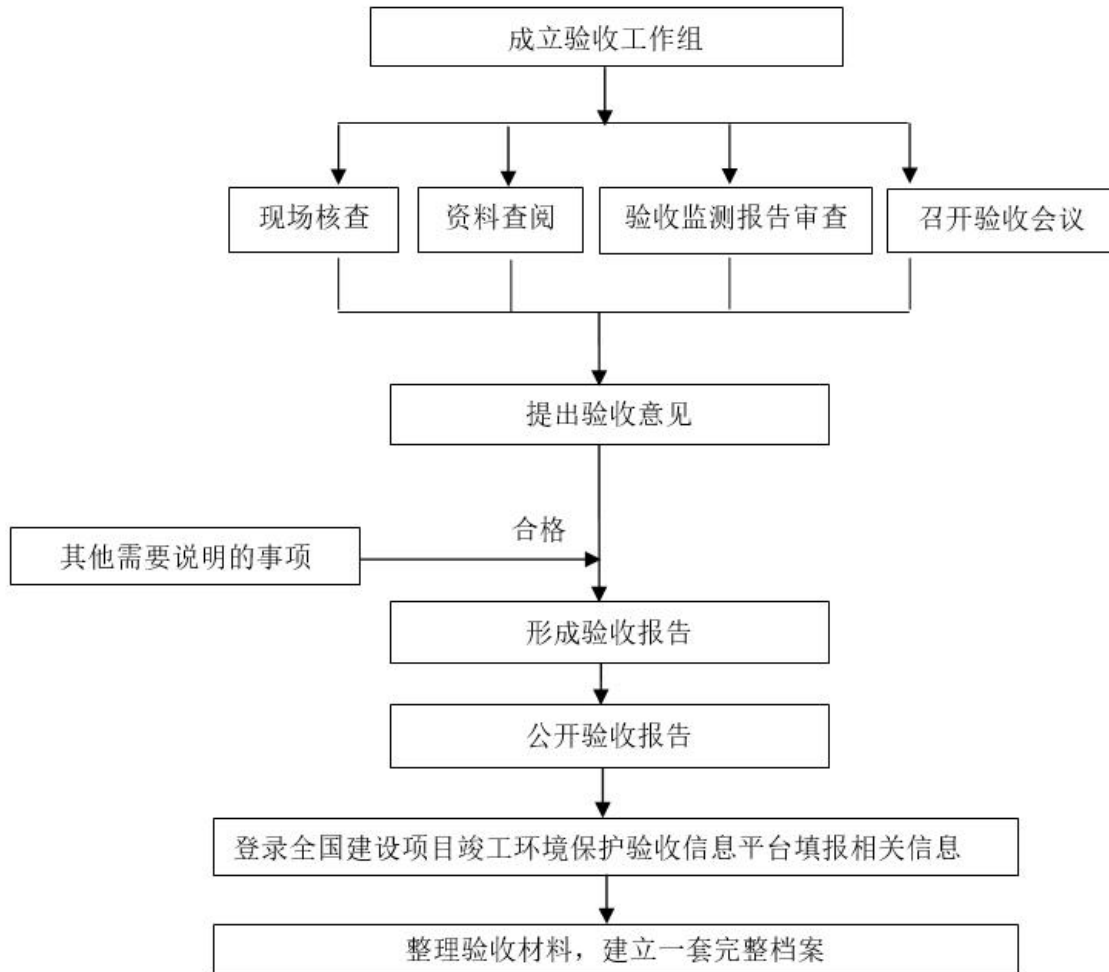


图 1.1 验收程序框图

三.其他环境保护措施的实施情况

3.1 制度措施落实情况

3.1.1 环保组织机构及规章制度

1、环保领导小组组长岗位职责

◆严格遵守并认真贯彻执行国家的有关法律法规和政策，是企业

环保第一责任人，对企业的环保全面负责。

◆建立健全公司环保管理机构，督察成立环保主管部门，任专职环保管理人员，负责日常环保管理工作。

◆建立健全企业环保责任制，并督促审查、考核环保责任制的落实情况。

◆落实环保技术措施经费，保证环保工作投入。

◆定期组织召开环保会议，讨论解决环保工作中存在的问题。

2、环保领导小组副组长岗位职责

◆直接负责公司环保工作，协助组长实现环保工作目标。

◆及时向组长汇报本公司环保工作情况及改进措施和意见。

◆每月组织一次环保工作大检查，并亲自参加，对查出的问题及隐患，提出整改措施并检查落实情况。

◆组织编制公司年度环保工作计划，主持制定环保规章制度、环保专业考核办法，并组织落实。

◆检查监督各分部门搞好环保工作。

◆检查指导有关部室领导职责范围内的环保工作。

◆每季召开一次环保工作会议，听取有关部门的汇报，研究解决环保工作的重大问题。

3、环保领导小组成员岗位职责

◆在分管副组长的领导下，负责抓好岗位的环保工作。

◆认真执行上级环保法律法规、方针、政策及文件。

◆定期组织人员召开环保会议，及时传达上级的文件和指示。

- ◆经常深入现场，了解污染情况，提出整改措施。
- ◆负责本单位的环保宣传、教育、培训工作。
- ◆参加本单位范围内的污染事故调查、分析及处理工作。
- ◆负责本单位的环保达标验收组织及管理工作。
- ◆参加本单位各种建设项目环保设计审查、施工、监督及验收工作。
- ◆负责本单位的日常环保工作。

3.1.2 环境监测计划

污染源监测：

废水：根据排污口规范化设置要求，对建设项目生活污水接管口的主要水污染物和雨水排放口水污染物进行监测，在本项目的总接管口设置采样点，有关废水污染源监测点、监测项目及监测频次见 3-1。

表 3-1 建设项目废水污染源监测

监测点位置	监测项目	监测频率
厂区生活污水排放口	pH 值、COD、SS、NH ₃ -N、TP	1 次/年
雨水排放口	COD、SS	1 次/年

噪声：对噪声源实行每季度监测 1 天（昼间 1 次），监测项目为厂界四周噪声。

废气：对建设项目废气无组织排放进行检测，厂界无组织检测时根据风向设置监测点，上风向 1 个点下风向三个点，检测项目及检测频次见 3-2

表 3-2 建设项目废气污染源监测

监测点位置	监测项目	监测频率
车间外 1 米	非甲烷总烃	1 次/年
上风向 G1	非甲烷总烃	1 次/年
下风向 G2	非甲烷总烃	1 次/年

下风向 G3	非甲烷总烃	1 次/年
下风向 G4	非甲烷总烃	1 次/年

3.2 配套措施落实情况

利用现有厂房预留区进行适应性改造，只需对其厂房进行简单的加装彩钢板、装修以及安装设备等，不新征用地，无土建工程，不存在居民变迁问题，不造成新的生态破坏。

四.整改工作情况

4.1 整改意见

无。

4.2 整改完成情况

/

附件一 验收意见

江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目(第一阶段) 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定,2023年5月27日,江苏车视杰电子有限公司组织验收监测单位(苏州申测检验检测中心有限公司)的代表并邀请二位专家组成验收工作组(名单附后),对公司“新建摄像头等产品项目(第一阶段)”进行竣工环境保护验收。验收工作组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目(第一阶段)竣工环境保护验收监测报告、项目环境影响报告表及苏州市生态环境局审批意见等文件,经现场踏勘、审阅相关资料和讨论评议,提出竣工环境保护验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:太仓市双凤镇中市南路9号,总占地面积10277.7m²。厂区东侧为小河、南侧为小河、西侧为中市南路、北侧为敬公(双凤)科创园,周边200m范围内无环境敏感点。厂房平面布置主要为千级无尘车间、组装车间、成品仓库、检测区等区域。

建设规模、主要建设内容:建设3层生产厂房1栋及相关辅助工程,利用厂房第三层设置“千级无尘车间、组装车间、检测区、成品仓库”等区域,配置相关生产设施及配套公辅设备,设计年产摄像头150万只、车载大屏机10万台、记录仪40万个。

本项目分阶段建设,目前已完成第一阶段的建设,第一阶段配置了“组装、老化、自动点胶、自动调焦、镭雕、相关测试设备”等生产设备及配套公辅设备,年产摄像头80万只、车载大屏机10万台、记录仪40万个(不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI检查、贴片、回流焊、AOI检查、插件、波峰焊、AOI检查、ICT测试、分板、涂胶、FCT测试、修复补焊工序”,上述工序均委外)。

本项目(第一阶段)定员100人;年工作290天,单班制,每班工作10小时,年工作时数2900小时。厂区内不设食宿。

(二)建设过程及环保审批情况

本项目于2020年5月15日通过太仓市行政审批局备案(备案号:太行审投备[2020]163号),其环境影响报告表由博埃纳环境工程(苏州)有限公司于2021年10月编制完成,于2022年1月24日通过苏州市生态

环境局审批(批文号:苏环建[2022]85第0012号)。本项目分阶段建设,第一阶段于2022年2月开工建设,于2023年2月竣工并开始调试。2023年5月9-10日,苏州申测检验检测中心有限公司对本项目(第一阶段)进行竣工环保验收监测并出具了检测报告(报告编号:2023-3-3-00174),建设单位根据验收监测结果等并编制了项目(第一阶段)竣工环保验收监测报告。企业于2022年8月17日取得固定污染源排污登记证(登记编号:91320583553787528G001X)。

本项目在立项、审批、第一阶段建设、调试、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

本项目(第一阶段)实际总投资10000万元人民币,其中环保投资5万元,环保投资占总投资比例为0.05%。

(四)验收范围

本次验收范围为“苏环建[2022]85第0012号”批复对应的建设项目(第一阶段)生产设施及配套公辅设施,年产摄像头80万只、车载大屏机10万台、记录仪40万个(不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI检查、贴片、回流焊、AOI检查、插件、波峰焊、AOI检查、ICT测试、分板、涂胶、FCT测试、修复补焊工序”,上述工序均委外)。

二、工程变动情况

环评表中未明确本项目分阶段建设,实际分阶段建设,已建成的第一阶段建设内容包含在环评总建设内容中,除一般固废堆场位置发生变动(环评设计固废堆场位于车间三楼南侧,实际位于一楼东南角)外,其他基本无变动。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号),建设单位分析后认为上述变动不属于重大变动,并已按《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122号)要求编制了《建设项目(第一阶段)一般变动环境影响分析报告》。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

本项目(第一阶段)无生产废水产生排放;员工生活污水通过市政管网接管至太仓市双凤污水处理厂集中处理。

(二) 废气

本项目(第一阶段)废气主要为镭雕废气, 主要污染物以“非甲烷总烃”计。镭雕废气产生量较小, 直接于车间内无组织排放。

(三) 噪声

本项目(第一阶段)噪声主要为镭雕设备、老化车、空压机等设备运转噪声, 采取“选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、合理布局置”等隔声降噪措施。

(四) 固体废物

本项目(第一阶段)固废主要包括废包装材料和员工生活垃圾, 其中:

“废包装材料”属于一般工业固废, 外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部综合利用; “生活垃圾”由太仓市双凤镇环境卫生管理所处理。已签订相关协议。

厂内已建设了 10m²一般固废堆场, 该一般固废场所基本满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求。

(五) 其他环保措施

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口, 废水排放口、固废暂存场所已规范设置了环保标志牌, 废水排放口已设置采样口。

四、环境保护设施调试效果

2023 年 5 月 9-10 日, 苏州申测检验检测中心有限公司对本项目(第一阶段)进行竣工环保验收监测并出具了检测报告, 建设单位根据验收监测结果等并编制了项目竣工环保验收监测报告。根据“验收监测报告”, 验收监测期间:

(一) 工况

本项目(第一阶段)生产设备正常运转、各项环保设施正常运行, 满足建设项目竣工环保验收监测工况条件要求。

(二) 污染物排放情况

1、废水

污水接管口废水中 pH 值范围以及悬浮物、化学需氧量的日均浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准要求, 氨氮、总磷、总氮的日均浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准要求。

2、废气

厂区内无组织排放监控点非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准要求；厂界无组织排放监控点非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准要求。

3、厂界噪声

本项目(第一阶段)各厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

4、固废

本项目(第一阶段)各类固废均按类别进行了临时存放，存放管理符合相应规范要求；落实了固体废弃物管理制度；最终各类固废都得到妥善处理 and 综合利用，实现零排放。

五、验收结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，该项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施未发生重大变化，第一阶段已按照环评及批复的要求建设了相应的环境保护治理设施，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为“江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目(第一阶段)”竣工环保设施验收合格。

六、验收人员信息

验收工作组人员名单附后。

江苏车视杰电子有限公司

2023年5月27日

建设项目一般变动环境影响分析

项目名称：江苏车视杰电子有限公司

新建摄像头等产品项目（第一阶段）

建设单位（盖章）：江苏车视杰电子有限公司

江苏车视杰电子有限公司

编制日期：2023 年 4 月

目 录

1	总论	1
1.1	任务由来	1
1.2	排放标准	2
2	项目变动情况	3
2.1	项目概况	3
2.2	本次变动内容及分析	6
2.3	变化前后污染源强和污染防治措施	7
2.4	变化前后污染物排放“三本帐”	8
3	结论与要求	8
3.1	结论	8
3.2	要求	8

1.1 任务由来

江苏车视杰电子有限公司成立于 2010 年 4 月 9 日，注册地址位于太仓市双凤镇中市南路 1 号，仅进行产品经营，不进行生产活动。后由于企业发展需求，在双凤镇中市南路东自建厂房进行生产活动，自建厂房位于现注册地址太仓市双凤镇中市南路 1 号的南侧，规划地址名称为双凤镇中市南路东（现实际地址为江苏省太仓市双凤镇中市南路 9 号，地址证明见附件）。

2021 年 10 月委托博埃纳环境工程（苏州）有限公司编制完成《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》。2022 年 1 月 24 日 苏州市生态环境局核发了《关于江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建[2022]85 第 0012 号）。

本项目（第一阶段）现已建成并投入试运转，并委托苏州申测检测检验中心有限公司对本项目开展环保竣工验收监测工作，在本项目环保竣工验收现场监测期间，本项目生产正常、稳定，各项目环保治理设施均正常运行。

经对照原环评及批复，发现已建成项目存在以下变化：

（1）一般固废堆场面积及位置变化：环评设计一般固废堆场 70m²，位于车间南侧，实际因第一阶段部分工段委外，产废量较小，一般固废堆场建设为 10m²，位于厂房一楼东南角。

1.2 排放标准

1、废水排放标准

本项目第一阶段生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准。标准如下表 1.2-1。

表 1.2-1 水污染物排放标准 (单位: mg/L)

污染物	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	依据
排放限值 (mg/L)	6-9	500	400	45	8	70	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准、 《污水排入城镇下水道水质 标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准

2、噪声排放标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类区排放限值要求。具体标准限值见表 1.2-2。

表 1.2-2 噪声排放标准限值一览表

执行标准	类别	单位	标准限值	
			昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3	dB (A)	65	55

3、废气排放标准

表 1.2-3 大气污染物排放限值

污染物名称	无组织排放监控浓度限值		标准来源
	监控点	浓度 (mg/m ³)	
非甲烷总烃	边界外浓度最高点		江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3
	在厂房外	监控点处 1h 平均浓度	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2
		监控点处任意一次浓度值	

2. 项目变动情况

2.1 项目概况

项目名称: 江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目 (第一阶段);

建设地点: 太仓市双凤镇中市南路 9 号;

投资总额: 12000 万元, 其中环保投资 20 万元;

第一阶段实际投资总额：10000 万元，其中环保投资 5 万元；

工作人数：100 人；

工作时数：全年工作 290 天，单班制，每班工作 10 小时，年工作
工作时数 2900 小时；

2.1.1 项目主要产品产量

表 2.1-1 本项目主要产品产量

工程内容	产品名称	设计产量	第一阶段实际产量	运行时间
摄像头生产线	摄像头	150 万只/年	80 万只/年 (不包括“人工受检、激光刻印、 线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、 贴片、回流焊、AOI 检查、插件、 波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分 板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工 序’ ”,上述工序均委外)	2900 小时/年
车载大屏机生产线	车载大屏机	10 万台/年	10 万台/年 (不包括“人工受检、激光刻印、 线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、 贴片、回流焊、AOI 检查、插件、 波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分 板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工 序’ ”,上述工序均委外)	2900 小时/年
记录仪生产线	记录仪	40 万个/年	40 万个/年 (不包括“人工受检、激光刻印、 线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、 贴片、回流焊、AOI 检查、插件、 波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分 板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工 序’ ”,上述工序均委外)	2900 小时/年

2.1.2 项目主要原辅材料

表 2.1-2 主要原辅材料消耗情况表

序号	原辅料名称	规格、组分	年消耗量	第一阶段 实际用量	储存方式	备注
1	摄像头 PCBA	/	300 万块	0 万块	堆放	-
2	摄像头外壳	/	150 万套	80 万套	堆放	-
3	大屏机 PCBA	/	20 万块	0 万块	堆放	-
4	大屏机外壳	/	10 万套	10 万套	堆放	-

5	记录仪 PCBA	/	40 万块	0 万块	堆放	-
6	记录仪外壳	/	40 万套	40 万套	堆放	-
7	无铅焊锡膏	锡 80-90%、银 2-4%、铜<1%、 二甘醇单己基醚 4-6%、 松香 3-5%、（挥发份 5%）	0.5 吨	0 吨	堆放	-
8	无铅焊锡线 (0.8mm)	锡 90-97%、银 3%、铜 0.5%	0.1 吨	0 吨	堆放	-
9	无铅焊锡线 (2.0mm)	锡 90-97%、银 3%、铜 0.5%	0.3 吨	0 吨	堆放	-
10	助焊剂	改良树脂 8.50%、异丙醇 90.70%、活化剂 0.80% （挥发份≤100%）	0.1 吨	0 吨	堆放	-
11	三防胶 (UV 胶)	聚氨酯低聚物 30-60%、2- 苯氧乙基丙烯酸酯 10-30%、 丙烯酸异冰片酯 10-30%、安 息香双甲醚 1-5%、（挥发份 5%）	0.5 吨	0 吨	堆放	-
12	无水乙醇	乙醇 99.7%	0.1 吨	0 吨	堆放	-
13	去离子水	/	0.1 吨	0 吨	堆放	-
14	无尘卷纸	/	600 卷	0 卷	堆放	-
15	胶带	/	1000 卷	0 卷	堆放	-
16	集成电路	/	5 亿个	0 个	堆放	-
17	连接器	/	1 亿个	0 个	堆放	-
18	线圈	/	1 亿个	0 个	堆放	-
19	线束	/	1 亿个	0 个	堆放	-
20	线路板 (PCB)	/	1000 万片	0 片	堆放	-
21	环氧树脂胶	Part A: 双酚 A 环氧树脂 60-80%，碳酸钙 10-30%，炭 黑 0.05-1%； Part B: 胺盐 70-90%，无机 填料 10-30%	0.2 吨	0.15 吨	堆放	-
22	硅橡胶密封 胶	羟基封端聚二甲基硅氧烷≤ 50%，纳米碳酸钙≤40%，聚 二甲基硅氧烷≤5%，甲基三 甲氧基硅烷≤5%	0.2 吨	0.15 吨	堆放	-
23	螺丝	/	4400 万件	3500 万件	堆放	-
24	电子元器件	/	5 亿个	0 个	堆放	-

25	柴油	/	/	/	桶装 (油桶)	200L, 单独存放于发电机房内单独存放柴油的柴油间
----	----	---	---	---	------------	----------------------------

2.1.3 主要生产设备一览表

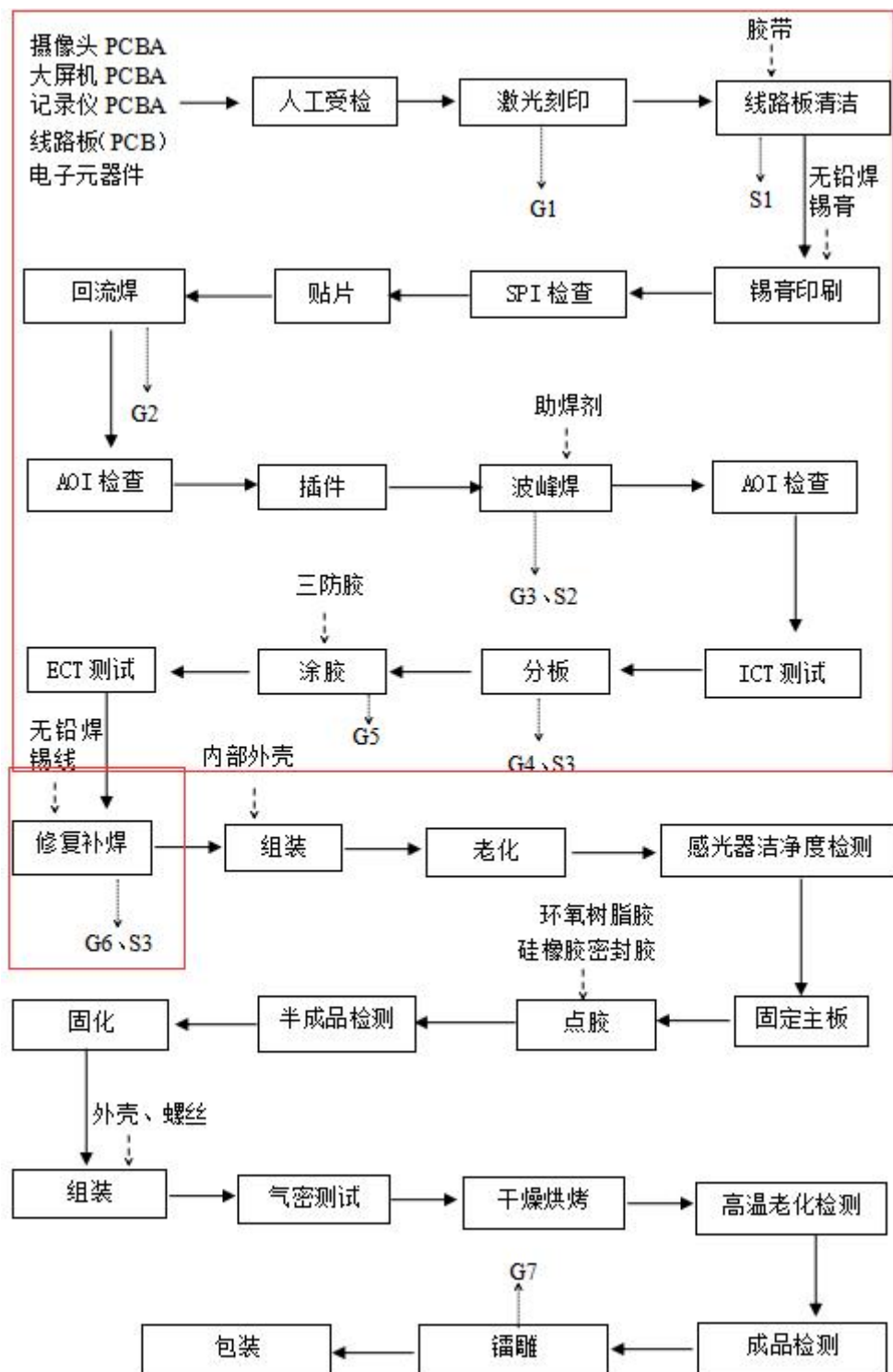
表 2.1-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台)	第一阶段实际数量 (台)	备注
1	激光刻印机	NTM5510-X(S)	2	0	刻印
2	锡膏印刷机	MPM	3	0	印刷
3	锡膏检查机 (SPI)	8030-2L	3	0	锡膏检测
4	高速贴片机	NPM—W2	6	0	贴装
5	泛用贴片机	NPM—W2	3	0	贴装
6	回流炉	HF320	3	0	回流焊
7	AOI 检查机	Zenith L	3	0	炉后检测
8	波峰焊炉	Versaflow 3/45	1	0	波峰焊
9	AOI 检查机	V5300	1	0	波峰检测
10	插件流水线	SCOV-2000	1	0	插件
11	ICT 测试机	TR5001	3	0	ICT 测试
12	涂胶机	AC-800N	6	0	涂胶
13	固化炉	UV200C	3	0	固化
14	AVI 检查机	FX-940	3	0	涂胶检测
15	分板机	KE-700L	3	0	分板
16	烧录仪	定制	5	0	烧录
17	FCT 测试机	定制	5	0	FCT 测试
18	耐压测试仪	定制	5	0	耐压测试
19	钢网清洗机	K-3000L	1	0	钢网清洗
20	钢网检查机	SVII-K80-2	1	0	钢网检测
21	组装(打螺丝)	定制	10	10	组装
22	老化箱(房)	定制	2	2	老化
23	空压机	/	4	1	提供压缩气
24	摄像头 AA 设备	OX08-P10(PP0126-2033)	5	2	镜头自动点胶/调焦/固化设备

25	点胶机	ES-PSI-1000、 RY-S-2019002-15	4	2	自动点胶设备
26	调焦机	RY-1705001-01、 RY-S-2019003-13	4	2	自动调焦设备
27	气密测试(双路)	SLA-M-2001-D	10	2	气密测试设备
28	镭雕设备	EP10	3	1	镭雕二维码或序列号
29	高温烤箱	YLBG-PL-6	2	1	镜头高温固化使用
30	电源供应器	PS-305DM	50	50	给摄像头/车载大屏机/ 记录仪提供电源
31	电批	LP-03	40	40	锁付螺丝
32	老化车	/	10	10	记录仪/车载大屏机老化 测试
33	恒温恒湿机	NHU-800LBDW-W、 HL-416C	4	2	高低温测试
34	冷热冲击机	GTST-108-400-AW	1	1	高低温冲击测试
35	盐雾试验机	RK-120	1	1	盐雾测试
36	振动试验机	MP3000E	2	2	摄像头振动测试
37	单通道示波器	ST16A	10	10	测试产品工作时的信号 波形
38	双通道示波器	MOS-620CH	15	15	测试产品工作时的信号 波形
39	放大镜	WC-200、HB-6500	2	2	摄像头洁净度确认
40	数据采集器	Agilent 34970A	1	1	测试产品工作时的温度
41	信号发生器	UNG JIN 1501、 Levear VP8194D	6	6	给大屏机提供信号
42	电源变动设备	NF BP-4610	1	1	电源变动测试
43	安规综合测试仪	MS2000C	1	1	绝缘阻抗测试
44	静电放电发生器	SKS-0230GV	1	1	静电放电测试
45	静电测试仪	SL-031	3	3	员工进入车间时做静电 确认
46	空压机	WZS-30EVA	1	1	为设备提供高压空气
47	储气罐	69312-026	1	1	储存空压机的空气
48	发电机组	100KW308Wgn 转	1	1	发电使用，不设置油罐， 平常机组内不存油。

2.1.4 生产工艺流程

一、摄像头、车载大屏机、记录仪生产工艺流程



注： 修复补焊 工艺为本次第一阶段委外工艺

图 3-3 摄像头、车载大屏机、记录仪生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产污环节介绍：

委外人工受检、激光刻印、线路板清洁：对外购的原料进行人工检查，检查不合格的退回至供应商。然后，使用激光刻印机对受检合格的线路板进行激光刻印。激光刻印之后，将胶带安装在清洁机上，使用胶带清除线路板表面灰尘，之后使用离子风机消除线路板上的静电。

激光刻印原理是利用高能量密度的光束照射到线路板表面，使线路板表面汽化雕刻出二维码，以便于产品追踪。线路板的材质为PCB板，激光刻印过程中激光达到一定的频率照射线路板，线路板接收光并产生高温使线路板局部凹陷。

委外锡膏印刷、SPI检查：线路板清洁之后，利用印刷机的刮刀通过钢网将适量的焊锡膏均匀的刮刷填充到线路板的焊盘上，为元器件的贴片、焊接做准备。利用锡膏检查机进行如少锡、漏印、多锡、拉尖、面积、偏移等检测。若检查不合格则返回重新印刷。

委外贴片、回流焊、AOI检查：利用贴片机将一部分小而薄的电子元器件通过设备吸头吸取，快速、准确地贴装到印有锡膏的线路板焊盘上，通过焊锡膏的粘力暂时粘住。通过逐渐升温过程，到达高温熔固锡膏，使得表面的电子元器件电极与焊盘连接，内空间热循环实现群焊的过程。回流炉采用电加热，加热温度为250℃，此过程将产生一定量的回流焊废气G2。采用AOI检查机对焊接好的线路板进行检测，检测合格的进行下一步工序，检测不合格则人工用镊子夹正。

委外插件、波峰焊、AOI检查：回流焊之后，针对一些较大的电子元器件，采用插件机将其插在线路板上，之后用波峰焊将其焊接牢固。采用AOI检查机对焊接好的线路板进行检测，检测合格的进行下一步工序，检测不合格则人工用镊子夹正。波峰焊达到的最高温度约为265℃。

委外ICT测试：检查元器件的电性能如容值、导电性能等。

委外分板：焊接合格的PCB板通过分板机等设备进行铣刀干式切分。

委外涂胶：用涂胶机对焊接完成的线路板进行涂覆三防胶，并利用固化炉对三防胶进行固化，固化温度约为45℃。其原理为在一定的空气压力下，通过涂敷将三防胶涂敷到装好元器件的线路板表面，起到防水、防辐射、粉尘等的用途。

委外FCT测试、修复补焊：电子电气功能性测试，将线路板转到通电状态，测试产品的各项正常工作时的参数。对于有缺陷但可以修补的线路板将其拿到维修工位进行人工修复，采用人工电烙铁进行补焊，焊材为锡丝；对于无法修补的

线路板直接报废。

组装、老化：将内部外壳和线路板等组合装配，得到成品，然后进入老化房通电老化测试2h；老化测试的目的是检测通电持久性。

感光器洁净度检测：人工使用放大镜对感光器表面的清洁度进行检测。

固定主板：固定主板防止点胶时位置偏移。

点胶：采用点胶机进行点胶（环氧树脂胶和硅橡胶密封胶），将镜头和塑胶壳体固定，常温点胶，基本无废气产生。

固化：在固化盘中常温固化胶体，固化盘的作用为放置镜头。

半成品检测：确认半成品是否有功能异常。

组装：用电批把各部件组装锁付在一起，组装为成品。

气密测试：将产品进行使用气密测试(双路)设备进行气密测试，检测镜头的密封效果。

干燥烘烤：通过高温烤箱对镜头进行高温固化，高温烤箱使用电加热方式进行加热，加热温度为85℃，加热时间为1小时。

高温老化检测：通过高温老化箱对产品进行高温老化测试，高温老化箱使用电加热方式进行加热，加热温度为70℃，加热时间为1小时，随后使用老化车进行老化检测。

成品检测：通过恒温恒湿机、冷热冲击机等测试设备确认组装好的完成品功能是否有异常。

镭雕：利用激光在产品表面雕刻上条码信息以便追溯，本项目对塑胶外壳进行激光雕刻，经激光束照射的部位瞬间受热瞬间融化，该工序会有镭雕废气G7产生。

包装：产品包装入库。

2.2 本次变动内容及分析

(1) 一般固废堆场面积及位置变化：环评设计一般固废堆场70m²，位于车间南侧，实际因第一阶段部分工段委外，产废量较小，一般固废堆场建设为10m²，位于厂房一楼东南角。

此变动不新增污染物及产能，属于一般变动。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(实行)》(环办环评函[2020]688号)，上述变化不属于重大变动

2.3 变化前后污染源强和污染防治措施

一、废水

原环评文件中废水主要为生活污水。生活污水接管至双凤污水处理厂。本项目变动后废水污染物的排放量未发生变化，因此不会改变原环评废水的环境影响评价结论。

二、废气

本项目第一阶段废气主要为镭雕废气；其中镭雕废气由于产生量较小直接于车间内无组织排放。

三、固废

本项目变动后无固废增加，故本项目变动后不会改变原环评固体废物的环境影响评价结论。

2.4 变化前后污染物排放“三本帐”

本项目变动后无新增污染因子，镭雕废气由于产生量较小直接于车间内无组织排放。本项目未新增生产废水，生活污水接管双凤污水处理厂集中处理。生产过程中产生的固废主要有废包装材料和员工生活垃圾。废包装材料收集外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部；生活垃圾由太仓市双凤镇环境卫生管理所处理。环卫协议、固废处理协议均已签订了协议。

3. 结论与要求

3.1 结论

在本项目的性质、生产工艺均未发生重大变动的情况下，调整后，未导致新增污染因子。变动后废水、废气排放总量较原环评未发生变化，未新增固废，对环境的影响较小。

综上所述，江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目按本变动环境影响分析报告中的方案调整建设内容具备环境可行性。除本报告分析的变动部分外，其余原环评报告中未变动部分的评价结论仍然有效。

3.2 要求

(1)建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”环保制度。

(2)加强生产设施及防治措施运行，定期对污染防治设施进行保养检修，加强管理，确保各类污染物长期稳定达标排放。

(3)加强固体废物的管理，对固体废物的去向及利用途径进行跟踪管理，杜绝二次污染及污染转移。

江苏车视杰电子有限公司
新建摄像头等产品项目（第一阶段）
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：江苏车视杰电子有限公司

编制单位：江苏车视杰电子有限公司

2023 年 5 月

建设单位：江苏车视杰电子有限公司

法人代表：



编制单位：江苏车视杰电子有限公司

法人代表

项目负责

建设单位：江苏车视杰电子
有限公司

编制单：

电话

电话

传真

传真

邮编

邮编

地址：太仓市双凤镇中市南路 9 号

地址：太仓市双凤镇中市南路 9 号

声 明

- 1、报告未经同意不得用于广告宣传。
- 2、报告涂改无效，部分复制无效。
- 3、验收监测仅对当时工况及环境状况有效。
- 4、如对监测结果有异议，应于收到监测结果之日起七日内向本单位提出，逾期不予受理。

目录

1 验收项目概况	1
1.1 项目概况表	1
1.2 验收工作由来	1
2 验收依据	3
3 工程建设情况	4
3.1 地理位置及平面布置	4
3.2 建设内容	7
3.3 主要原辅材料	9
3.4 生产工艺	9
3.5 项目变动情况	13
4 环保设施	16
4.1 污染物治理处置设施	16
4.2 其他环境保护设施	22
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	23
5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	25
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议	25
5.2 审批部门审批决定	26
6 验收执行标准	29
6.1 废水	29
6.2 废气	29
6.3 噪声	30
6.4 固废标准	30
7 验收监测内容	31
7.1 环境保护设施调试效果	31
8 质量保证及质量控制	35
8.1 监测分析方法	35
8.2 监测仪器	36
8.3 人员资质	36
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	37
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	37
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	37
9 验收监测结果	38
9.1 生产工况	38
9.2 环保设施调试效果	38
9.3 环评批复执行情况检查	46
10 验收监测结论	49
10.1 废水监测结果	49
10.2 厂界噪声监测结果	49
10.3 废气监测结果	49
10.4 固体废物	49
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收报告表	51

1 验收项目概况

1.1 项目概况表

建设项目名称	江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）				
建设单位名称	江苏车视杰电子有限公司				
建设项目性质	新建 ☐ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☒				
建设地点	太仓市双凤镇中市南路9号				
主要产品名称	摄像头、车载大屏机、记录仪				
设计生产能力	全厂年产摄像头150万只、车载大屏机10万台、记录仪40万个				
第一阶段 实际生产能力	全厂年产摄像头80万只、车载大屏机10万台、记录仪40万个 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI检查、贴片、回流焊、AOI检查、插件、波峰焊、AOI检查、ICT测试、分板、涂胶、FCT测试、修复补焊工序’ ”,上述工序均委外)				
项目备案时间	2020年5月15日	项目备案号	太行审投备[2020]163号		
项目代码	2020-320585-36-03-521623	行业类别	C3990 其他电子设备制造		
环评类型	报告表	环评编制单位	博埃纳环境工程（苏州）有限公司		
环评批复时间	2022年1月24日	环评审批部门	苏州市生态环境局		
环评文号	苏环建[2022]85第0012号				
排污许可类型	固定污染源排污登记	登记编号	91320583553787528G001X		
排污许可登记有效期	2020年03月18日至2025年03月17日				
第一阶段 开工建设时间	2022年2月	第一阶段 竣工时间	2023年2月		
第一阶段 调试时间	2023年2月---2023年3月				
验收监测单位	苏州申测检验检测中心有限公司	验收现场监测时间	2023年5月9日-10日		
投资总概算	12000万元	环保投资总概算	20万元	比例	0.167%
第一阶段 实际总概算	10000万元	第一阶段 环保投资	5万元	比例	0.05%

1.2 验收工作由来

江苏车视杰电子有限公司成立于 2010 年 4 月 9 日，注册地址位于太仓市双凤镇中市南路 1 号，仅进行产品经营，不进行生产活动。后由于企业发展需求，在双凤镇中市南路东自建厂房进行生产活动，自建厂房位于现注册地址太仓市双凤镇中市南路 1 号的南侧，规划地址名称为双凤镇中市南路东（现实际地址为江苏省太仓市双凤镇中市南路 9 号，地址证明见附件）。

2021 年 10 月委托博埃纳环境工程（苏州）有限公司编制完成《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》。2022 年 1 月 24 日 苏州市生态环境局核发了《关于江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建[2022]85 第 0012 号）。该项目第一阶段于 2022 年 2 月开工建设，2023 年 2 月竣工并开始调试。委托苏州申测检验检测中心有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测工作，于 2023 年 5 月 9 日-10 日进行验收监测，并于 2023 年 5 月编制完成验收报告（第一阶段）。

本次验收项目（第一阶段）产生的废水主要为员工生活污水；产生废气主要为镭雕工序产生的烟尘（以非甲烷总烃计）；噪声主要为镭雕设备、老化车、空压机等机器产生的运转噪声；本次验收项目运行期产生的一般固废与职工生活垃圾均能妥善处理,不会产生二次污染。

2 验收依据

- （1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令（2017 年）第 682 号令）；
- （2）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- （3）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)；
- （4）《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（苏环监[2006 年]2 号，江苏省环境保护厅）；
- （5）《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号，江苏省环境保护厅）；
- （6）《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》，2021 年 10 月；
- （7）《关于江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表的批

复》，苏州市生态环境局，（苏环建[2022]85 第 0012 号），2022 年 1 月 24 日；

（8）《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688 号；

（9）《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；

（10）《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目验收检测报告》苏州申测检验检测中心有限公司（报告编号：2023-3-3-00174）；

（11）《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91320583553787528G001X 有效期：2020 年 03 月 18 日至 2025 年 03 月 17 日）；

（12）建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

江苏车视杰电子有限公司位于太仓市双凤镇中市南路 9 号，厂房建筑面积 10277.7m²。产权证见附件 1、地理位置图见图 2-1。

本项目中心地理位置坐标为 E：121 度 2 分 6.879 秒，N：31 度 30 分 35.465 秒，项目厂区东侧为小河，南侧为小河，西侧为中市南路，北侧为敬公（双凤）科创园。项目周边概况图见图 3-1，车间平面布置图见图 3-2。

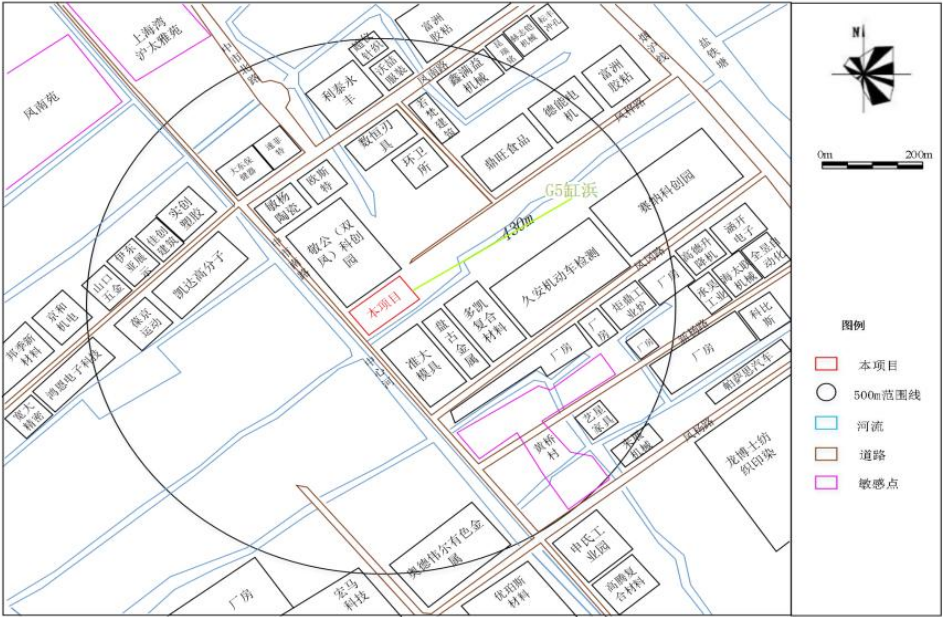


图 3-1 周边现状图

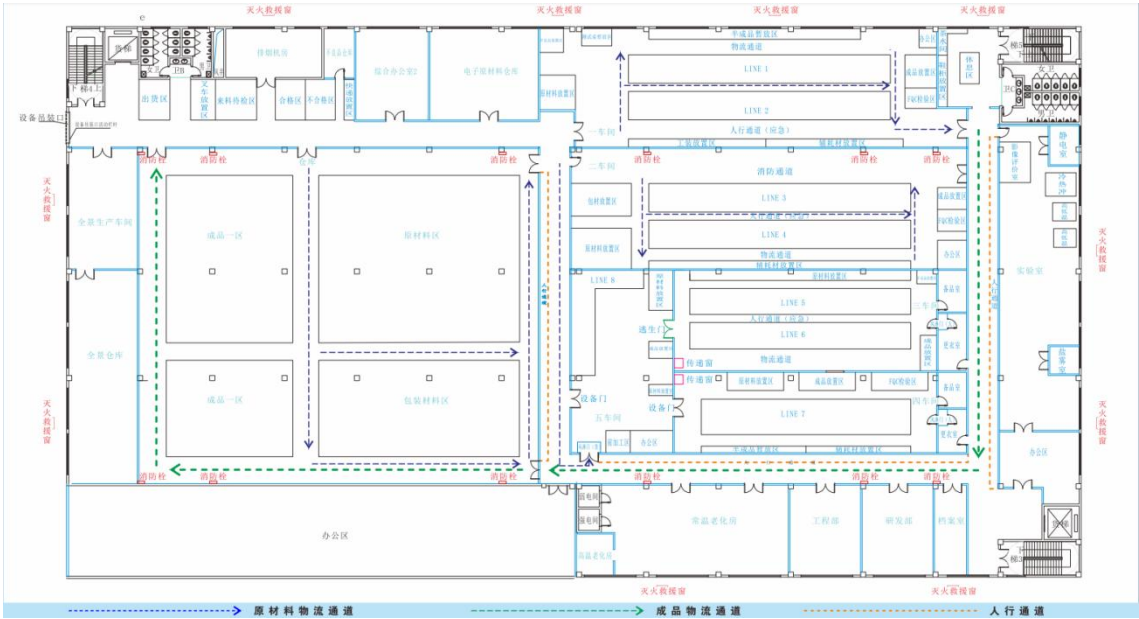


图 3-2 车间平面布置图

3.2 建设内容

第一阶段投资 10000 万元，建设摄像头、车载大屏机、记录仪。第一阶段年产量摄像头 80 万只、车载大屏机 10 万台、记录仪 40 万个。项目主体工程及产量见表 3-1，公用及辅助工程情况见表 3-2，设备见表 3-3。

职工人数、工作制度：第一阶段员工 100 人，全年工作 290 天，单班制，每班工作 10h，年工作时数 2900h。

表 3-1 项目主体工程及产量

工程内容	产品名称	设计产量	第一阶段实际产量	运行时间
摄像头生产线	摄像头	150 万只/年	80 万只/年 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)	2900 小时/年
车载大屏机生产线	车载大屏机	10 万台/年	10 万台/年 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)	2900 小时/年
记录仪生产线	记录仪	40 万个/年	40 万个/年 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)	2900 小时/年

表 3-2 公用及辅助工程情况

类别	建设名称	设计能力	第一阶段实际建设	备注
主体工程	生产车间	4130m ²	实际生产车间 4130m ²	/
	厂房设置三层	每层 5322 m ²	实际厂房设置三层，每层 5322 m ²	本项目仅使用第三层进行生产工作，一二层计划用于厂房租赁。
辅助工程	办公区	450m ²	实际办公区 450m ²	/

江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

贮运工程	仓库		460m ²	实际仓库 460m ²	用于成品的存放
	运输		—	—	汽车运输
公用工程	生活给水		1500t/a	实际生活给水 1500t/a	来自当地市政自来水管网
	生活排水		1200t/a	实际生活排水 1200t/a	接管至双凤污水处理厂集中处理
	绿化		—	—	依托租赁方
	供电		600 万度/年	实际用电 600 万度/年	来自当地电网，可满足生产要求
环保工程	废气	回流焊、涂胶、补锡、波峰焊、钢网擦拭工序废气	滤芯除尘器+二级活性炭吸附+15 米排气筒（P1）排放，剩余未收集到的废气于车间内无组织排放	实际第一阶段未建设	达标排放
		激光刻印、镭雕工序废气	于车间内无组织排放	实际第一阶段激光刻印未建设、镭雕工序废气于车间内无组织排放	
		分板工序废气	经设备自带除尘器处理后于车间无组织排放	实际第一阶段未建设	
	废水	生活污水	1200t/a	实际 1200t/a	接入市政污水管网排入双凤污水处理厂处理，满足环境管理要求
	固废	一般固废仓库	70m ²	实际一般固废仓库 10m ²	安全暂存
		危废仓库	10m ²	实际第一阶段未建设	/
	噪声	生产设备	降噪量≥25dB(A)	实际生产设备降噪量≥25dB(A)	厂房隔声

表 3-3 设备清单（单位：台）

序号	设备名称	规格型号	环评数量（台）	第一阶段实际数量（台）	备注
1	激光刻印机	NTM5510-X(S)	2	0	刻印
2	锡膏印刷机	MPM	3	0	印刷
3	锡膏检查机（SPI）	8030-2L	3	0	锡膏检测
4	高速贴片机	NPM—W2	6	0	贴装
5	泛用贴片机	NPM—W2	3	0	贴装
6	回流炉	HF320	3	0	回流焊
7	AOI 检查机	Zenith L	3	0	炉后检测
8	波峰焊炉	Versaflow 3/45	1	0	波峰焊
9	AOI 检查机	V5300	1	0	波峰检测
10	插件流水线	SCOV-2000	1	0	插件
11	ICT 测试机	TR5001	3	0	ICT 测试
12	涂胶机	AC-800N	6	0	涂胶
13	固化炉	UV200C	3	0	固化
14	AVI 检查机	FX-940	3	0	涂胶检测
15	分板机	KE-700L	3	0	分板

江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

16	烧录仪	定制	5	0	烧录
17	FCT 测试机	定制	5	0	FCT 测试
18	耐压测试仪	定制	5	0	耐压测试
19	钢网清洗机	K-3000L	1	0	钢网清洗
20	钢网检查机	SVII-K80-2	1	0	钢网检测
21	组装（打螺丝）	定制	10	10	组装
22	老化箱（房）	定制	2	2	老化
23	空压机	/	4	1	提供压缩气
24	摄像头 AA 设备	0X08-P10(PP0126-2033)	5	2	镜头自动点胶/调焦/固化设备
25	点胶机	ES-PSI-1000、RY-S-2019002-15	4	2	自动点胶设备
26	调焦机	RY-1705001-01、RY-S-2019003-13	4	2	自动调焦设备
27	气密测试(双路)	SLA-M-2001-D	10	2	气密测试设备
28	镭雕设备	EP10	3	1	镭雕二维码或序列号
29	高温烤箱	YLBG-PL-6	2	1	镜头高温固化使用
30	电源供应器	PS-305DM	50	50	给摄像头/车载大屏机/记录仪提供电源
31	电批	LP-03	40	40	锁付螺丝
32	老化车	/	10	10	记录仪/车载大屏机老化测试
33	恒温恒湿机	NHU-800LBDW-W、HL-416C	4	2	高低温测试
34	冷热冲击机	GTST-108-400-AW	1	1	高低温冲击测试
35	盐雾试验机	RK-120	1	1	盐雾测试
36	振动试验机	MP3000E	2	2	摄像头振动测试
37	单通道示波器	ST16A	10	10	测试产品工作时的信号波形
38	双通道示波器	MOS-620CH	15	15	测试产品工作时的信号波形
39	放大镜	WC-200、HB-6500	2	2	摄像头洁净度确认
40	数据采集器	Agilent 34970A	1	1	测试产品工作时的温度
41	信号发生器	UNG JIN 1501、Levear VP8194D	6	6	给大屏机提供信号
42	电源变动设备	NF BP-4610	1	1	电源变动测试
43	安规综合测试仪	MS2000C	1	1	绝缘阻抗测试
44	静电放电发生器	SKS-0230GV	1	1	静电放电测试

45	静电测试仪	SL-031	3	3	员工进入车间时做静电确认
46	空压机	WZS-30EVA	1	1	为设备提供高压空气
47	储气罐	69312-026	1	1	储存空压机的空气
48	发电机组	100KW308Wgn 转	1	1	发电使用，不设置油罐，平常机组内不存油。

3.3 主要原辅材料

3.3.1 本项目主要原辅材料及消耗情况见表 3-4。

表 3-4 原辅材料消耗情况

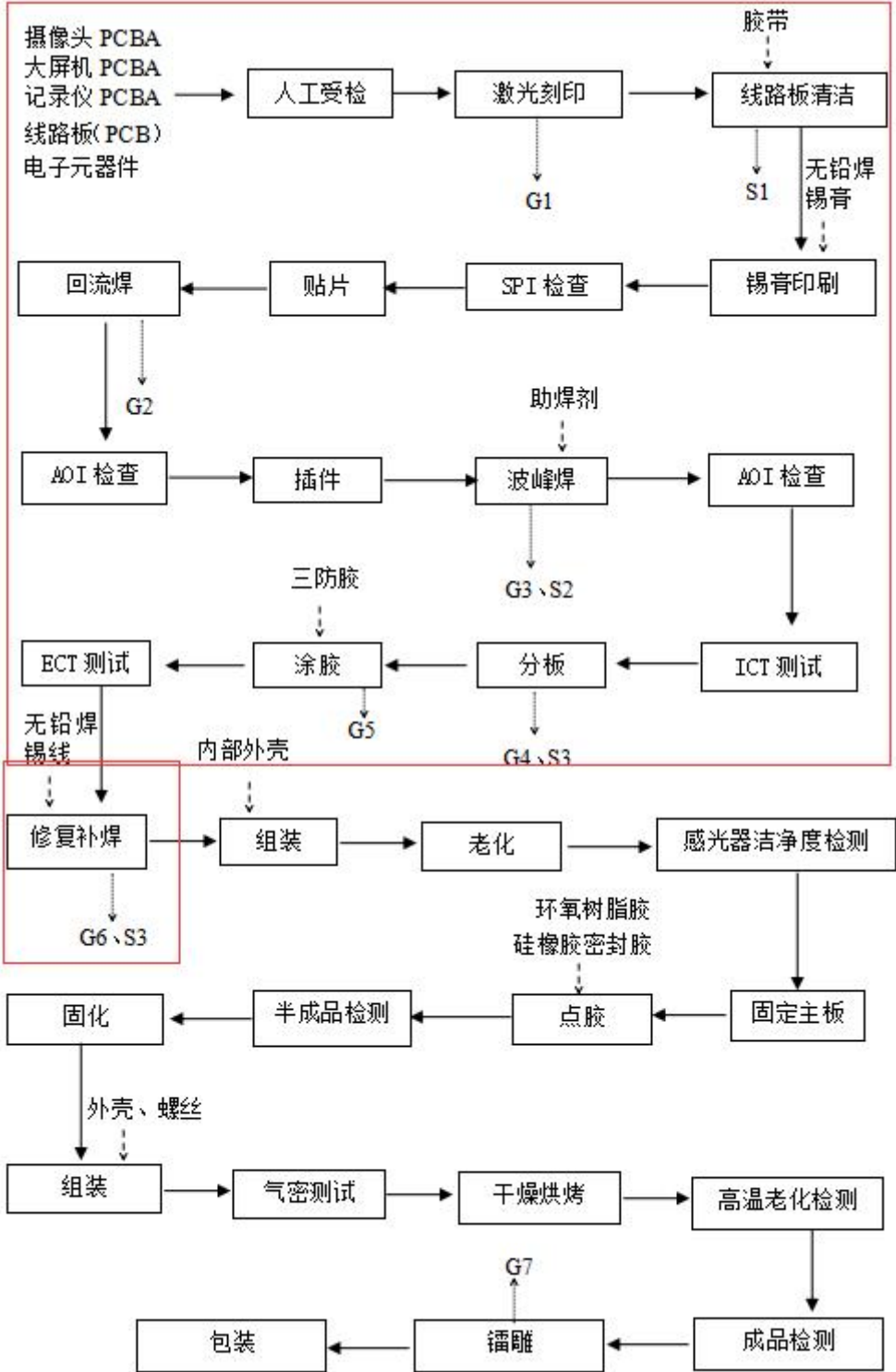
序号	原辅料名称	规格、组分	年消耗量	第一阶段实际用量	储存方式	备注
1	摄像头 PCBA	/	300 万块	0 万块	堆放	-
2	摄像头外壳	/	150 万套	80 万套	堆放	-
3	大屏机 PCBA	/	20 万块	0 万块	堆放	-
4	大屏机外壳	/	10 万套	10 万套	堆放	-
5	记录仪 PCBA	/	40 万块	0 万块	堆放	-
6	记录仪外壳	/	40 万套	40 万套	堆放	-
7	无铅焊锡膏	锡 80-90%、银 2-4%、铜<1%、二甘醇单己基醚 4-6%、松香 3-5%、（挥发份 5%）	0.5 吨	0 吨	堆放	-
8	无铅焊锡线（0.8mm）	锡 90-97%、银 3%、铜 0.5%	0.1 吨	0 吨	堆放	-
9	无铅焊锡线（2.0mm）	锡 90-97%、银 3%、铜 0.5%	0.3 吨	0 吨	堆放	-
10	助焊剂	改良树脂 8.50%、异丙醇 90.70%、活化剂 0.80%（挥发份≤100%）	0.1 吨	0 吨	堆放	-
11	三防胶（UV 胶）	聚氨酯低聚物 30-60%、2-苯氧乙基丙烯酸酯 10-30%、丙烯酸异冰片酯 10-30%、安息香双甲醚 1-5%、（挥发份 5%）	0.5 吨	0 吨	堆放	-
12	无水乙醇	乙醇 99.7%	0.1 吨	0 吨	堆放	-
13	去离子水	/	0.1 吨	0 吨	堆放	-
14	无尘卷纸	/	600 卷	0 卷	堆放	-
15	胶带	/	1000 卷	0 卷	堆放	-
16	集成电路	/	5 亿个	0 个	堆放	-
17	连接器	/	1 亿个	0 个	堆放	-
18	线圈	/	1 亿个	0 个	堆放	-
19	线束	/	1 亿个	0 个	堆放	-

20	线路板 (PCB)	/	1000 万片	0 片	堆放	-
21	环氧树脂胶	Part A: 双酚 A 环氧树脂 60-80%, 碳酸钙 10-30%, 炭 黑 0.05-1%; Part B: 胺盐 70-90%, 无机 填料 10-30%	0.2 吨	0.15 吨	堆放	-
22	硅橡胶密封 胶	羟基封端聚二甲基硅氧烷 $\leq$ 50%, 纳米碳酸钙 $\leq$ 40%, 聚 二甲基硅氧烷 $\leq$ 5%, 甲基三 甲氧基硅烷 $\leq$ 5%	0.2 吨	0.15 吨	堆放	-
23	螺丝	/	4400 万件	3500 万件	堆放	-
24	电子元器件	/	5 亿个	0 个	堆放	-
25	柴油	/	/	/	桶装 (油桶)	200L, 单 独存放 于发电 机房内 单独存 放柴油 的柴油 间

3.4 生产工艺

主要工艺流程图及产污环节简述如下：

一、摄像头、车载大屏机、记录仪生产工艺流程



注： 工艺为本次第一阶段委外工艺

图 3-3 摄像头、车载大屏机、记录仪生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产污环节介绍：

委外人工受检、激光刻印、线路板清洁：对外购的原料进行人工检查，检查不合格的退回至供应商。然后，使用激光刻印机对受检合格的线路板进行激光刻

印。激光刻印之后，将胶带安装在清洁机上，使用胶带清除线路板表面灰尘，之后使用离子风机消除线路板上的静电。

激光刻印原理是利用高能量密度的光束照射到线路板表面，使线路板表面汽化雕刻出二维码，以便于产品追踪。线路板的材质为 PCB 板，激光刻印过程中激光达到一定的频率照射线路板，线路板接收光并产生高温使线路板局部凹陷。

委外锡膏印刷、SPI 检查：线路板清洁之后，利用印刷机的刮刀通过钢网将适量的焊锡膏均匀的刮刷填充到线路板的焊盘上，为元器件的贴片、焊接做准备。利用锡膏检查机进行如少锡、漏印、多锡、拉尖、面积、偏移等检测。若检查不合格则返回重新印刷。

委外贴片、回流焊、AOI 检查：利用贴片机将一部分小而薄的电子元器件通过设备吸头吸取，快速、准确地贴装到印有锡膏的线路板焊盘上，通过焊锡膏的粘力暂时粘住。通过逐渐升温过程，到达高温熔固锡膏，使得表面的电子元器件电极与焊盘连接，内空间热循环实现群焊的过程。回流炉采用电加热，加热温度为 250℃，此过程将产生一定量的回流焊废气 G2。采用 AOI 检查机对焊接好的线路板进行检测，检测合格的进行下一步工序，检测不合格则人工用镊子夹正。

委外插件、波峰焊、AOI 检查：回流焊之后，针对一些较大的电子元器件，采用插件机将其插在线路板上，之后用波峰焊将其焊接牢固。采用 AOI 检查机对焊接好的线路板进行检测，检测合格的进行下一步工序，检测不合格则人工用镊子夹正。波峰焊达到的最高温度约为 265℃。

委外 ICT 测试：检查元器件的电性能如容值、导电性能等。

委外分板：焊接合格的 PCB 板通过分板机等设备进行铣刀干式切分。

委外涂胶：用涂胶机对焊接完成的线路板进行涂覆三防胶，并利用固化炉对三防胶进行固化，固化温度约为 45℃。其原理为在一定的空气压力下，通过涂敷将三防胶涂敷到装好元器件的线路板表面，起到防水、防辐射、粉尘等的用途。

委外 FCT 测试、修复补焊：电子电气功能性测试，将线路板转到通电状态，测试产品的各项正常工作时的参数。对于有缺陷但可以修补的线路板将其拿到维修工位进行人工修复，采用人工电烙铁进行补焊，焊材为锡丝；对于无法修补的线路板直接报废。

组装、老化：将内部外壳和线路板等组合装配，得到成品，然后进入老化房通电老化测试 2h；老化测试的目的是检测通电持久性。

感光器洁净度检测：人工使用放大镜对感光器表面的清洁度进行检测。

固定主板：固定主板防止点胶时位置偏移。

点胶：采用点胶机进行点胶（环氧树脂胶和硅橡胶密封胶），将镜头和塑胶壳体固定，常温点胶，基本无废气产生。

固化：在固化盘中常温固化胶体，固化盘的作用为放置镜头。

半成品检测：确认半成品是否有功能异常。

组装：用电批把各部件组装锁付在一起，组装为成品。

气密测试：将产品进行使用气密测试(双路)设备进行气密测试，检测镜头的密封效果。

干燥烘烤：通过高温烤箱对镜头进行高温固化，高温烤箱使用电加热方式进行加热，加热温度为 85℃，加热时间为 1 小时。

高温老化检测：通过高温老化箱对产品进行高温老化测试，高温老化箱使用电加热方式进行加热，加热温度为 70℃，加热时间为 1 小时，随后使用老化车进行老化检测。

成品检测：通过恒温恒湿机、冷热冲击机等测试设备确认组装好的完成品功能是否有异常。

镭雕：利用激光在产品表面雕刻上条码信息以便追溯，本项目对塑胶外壳进行激光雕刻，经激光束照射的部位瞬间受热瞬间融化，该工序会有镭雕废气 G7 产生。

包装：产品包装入库。

3.5 项目变动情况

项目对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688号内容要求，见表 3-5。

表 3-5 项目变动情况一览表

序号	《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号)	项目对照情况
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能未发生变化
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目第一阶段与环评设计能力相比未增加，未发生变动
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目第一阶段与环评设计能力相比未增加，未发生变动，不涉及增加废水第一类污染物的排放
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目所在地属于细颗粒物不达标区、臭氧不达标区；本项目未新增生产、处置或储存装置，不增加污染物排放量，未发生变动
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目第一阶段实际建设产品及生产工艺与环评一致，未新增污染物
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目第一阶段物料运输、装卸、贮存方式未发生变化，不增加大气污染物无组织排放量
8	废气、废水污染防治措施严化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量	本项目第一阶段镭雕废气产生量较小，在车间内无组织排放

	增加 10%及以上的。	
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未增加废水直接排放口，废水排放形式、位置与环评设计一致
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目不涉及主要排放口
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化，未导致不利环境影响加重
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	第一阶段建设一般固废堆场 10m ²
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化，未导致环境风险防范能力弱化或降低

对比环评，对照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）、《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688 号，本项目实际建设发生以下变动：

（1）一般固废堆场面积及位置变化：环评设计一般固废堆场 70m² 位于车间南侧，实际因第一阶段部分工段委外，产废量较小，一般固废堆场建设为 10m²，位于厂房一楼东南角。

根据一般变动影响分析报告结论，对照《污染影响类建设项目重大变动清单(实行)》(环办环评函[2020]688 号)，上述变化不属于重大变动，已编制一般变动分析报告。

4 环境保护设施

4.1 污染治理处置设施

4.1.1 废水

本项目第一阶段废水主要为员工生活污水，生活污水接管双凤污水处理厂集中处理。



图 4-1 项目水平衡图 (t/a)

4.1.2 废气

本项目第一阶段废气主要为镭雕废气；其中镭雕废气由于产生量较小直接于车间内无组织排放。

表 4-1 主要污染物的产生、处理和排放情况

主要污染物	排放规律	处理设施	
		“环评”/初步设计要求	第一阶段实际建设
回流焊接、涂胶、波峰焊、钢网擦拭废气（非甲烷总烃）	连续	集气罩收集+滤芯除尘器+二级活性炭吸附+有组织排放	第一阶段未建设
回流焊接、补焊废气（锡及其化合物）	连续	集气罩收集+滤芯除尘器+二级活性炭吸附+有组织排放	第一阶段未建设
分板废气（颗粒物）	连续	分板机自带的除尘器+无组织排放	第一阶段未建设
激光刻印废气（非甲烷总烃）	连续	无组织排放	第一阶段未建设
镭雕废气（非甲烷总烃）	连续	无组织排放	无组织排放

4.1.3 噪声

本项目第一阶段噪声主要为镗雕设备、老化车、空压机等机器产生的运转噪声，合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

4.1.4 固（液）体废物

本项目第一阶段生产过程中产生的固废主要为废包装材料和员工生活垃圾。

本项目在加工过程中产生的废包装材料收集外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部；生活垃圾由太仓市双凤镇环境卫生管理所处理。环卫协议、固废处理协议分别见附件。

一般固废仓库面积为 10m²，经分析，项目产生固废日产日清，实际建设的一般固废仓库能满足本项目一般固废暂存的需要。

表 4-2 工业固体废物的转移量以及去向

固废名称	形态	属性	暂存场所	固废来源	废物类别、代码	环评审批量 (t/a)	第一阶段实际产生量 (t/a)	利用处置方式
废包装材料	固态	一般固废	一般固废暂存区	外壳包装材料	320-001-10	0.06	0.06	收集外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部
生活垃圾	固态	一般固废	一般固废暂存区	办公、生活	86	30	30	委托太仓市双凤镇环境卫生管理所清运处理



一般固废堆场

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

本项目原辅材料均放置于厂区原料仓内，在原料仓内设置环氧地坪以及大容量防泄漏托盘；已按照原辅材料不同性质、灭火方法等进行严格的分区分类存放，并配置合格的消防器材并确保其处于完好状态。

4.2.2 规范化排污口、监测设施

本项目已设置规范化废水采样口，并在废水采样处、固废存放区分别设置对应标志牌。

5 建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

表 5-1 建设项目环境影响报告表主要结论表

类别	污染防治设施效果的要求
废水	按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目无生产废水产生，生活污水须收集预处理达接管要求后经规范化排污口排入市政管网，委托双凤污水处理厂集中处理
废气	严格落实大气污染防治措施。项目回流焊、涂胶、补锡、波峰焊、钢网擦拭等工段产生废气须收集汇入废气处理设施（滤芯除尘器+二级活性炭吸附）处理，尾气通过 15 米高的排气筒（P1）排放，须按《报告表》要求填写、更换活性炭并做好台账记录；分板粉尘经设备自带除尘器处理后于车间无组织排放；须加强管理，控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关要求。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。
固体废物	按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。

噪声	选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。
----	---

5.2 审批部门审批决定

江苏车视杰电子有限公司：

根据我国生态环境法律、法规和有关政策的规定，对你单位新建摄像头等产品项目环境影响报告表批复如下：

一、根据你单位委托博埃纳环境工程（苏州）有限公司（编制主持人：张晓婕，职业资格证书管理号：2017035320352015320501000237）编制的《江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目环境影响报告表》（项目编号：0ow324，以下简称《报告表》）的评价结论，在切实落实各项污染防治措施和环境风险防范措施，确保各类污染物稳定达标排放的前提下，从环保角度分析，该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意报告表所列该建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施。

二、该项目建设地点位于太仓市双凤镇中市南路东，建成后年产摄像头 150 万只、车载大屏机 10 万台、记录仪 40 万个。该项目已取得太仓市行政审批局项目备案文件（备案证号：太行审投备（2020）163 号，项目代码：2020-320585-36-03-521623）。

三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，须落实《报告表》中提出的各项环保要求，确保各类污染物达标排放。并应着重做好以下工作：

1、严格落实水污染防治措施，按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目无生产废水产生，生活污水须收集预处理达接管要求后经规范化排污口排入市政管网，委托双凤污水处理厂集中处理。

2、严格落实大气污染防治措施。项目回流焊、涂胶、补锡、波峰焊、钢网擦拭等工段产生废气须收集汇入废气处理设施（滤芯除尘器+二级活性炭吸附）处理，尾气通过 15 米高的排气筒（P1）排放，须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录；分板粉尘经设备自带除尘器处理后于车间无组织排放；须加强管理，控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行江苏省《大

气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关要求。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。

3、选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。

4、按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。

5、建设单位应按《报告表》要求严格落实各类风险防范措施，防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。

6、该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求：应对污水处理、粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

7、项目排污口须根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。

8、建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度，编制自行监测方案，监测结果及相关资料备查。

9、本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。

10、建设单位应对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

四、你单位应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验

收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。

五、苏州市太仓生态环境局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

六、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，你单位须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开，同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。

七、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。

八、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须报重新审核。

6 验收执行标准

6.1 废水

本项目第一阶段生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准，标准如下：

表 6-1 废水排放限值

污染物	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	依据
排放限值 (mg/L)	6-9	500	400	45	8	70	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准、 《污水排入城镇下水道水质 标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准

6.2 废气

本项目第一阶段无组织废气非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 和表 3 标准。

表 6-2 废气排放限值

污染物名称	无组织排放监控浓度限值		标准来源
	监控点	浓度 (mg/m ³)	
非甲烷总烃	边界外浓度最高点	4.0	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3
	在厂房外	监控点处 1h 平均浓度	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2
		监控点处任意一次浓度值	

6.3 噪声

本项目厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。标准值如下：

表 6-4 噪声执行标准一览表

类别	昼间	夜间
3 类	65dB(A)	55dB(A)

6.4 固废标准

固体废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般固废贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

表 7-1 废水监测内容

污染源	监测点位	监测内容	监测频次
生活污水	排放口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	连续监测 2 天， 每天 4 次

7.1.2 废气

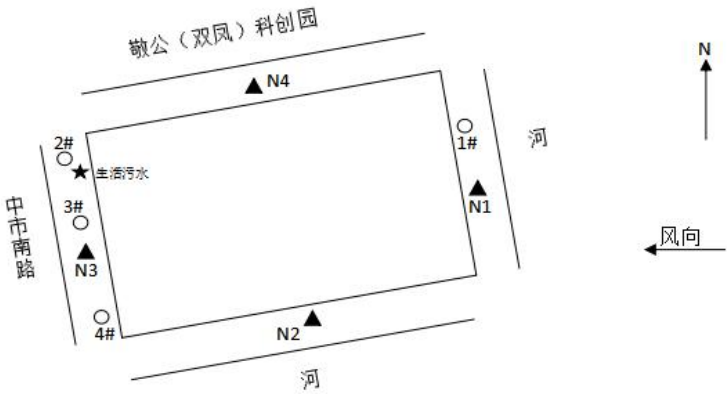
表 7-2 废气监测内容

污染源	监测点位	监测内容	监测频次
无组织废气	上风向 1 个点，下风向 3 个点	非甲烷总烃	连续 2 天，每天 4 次
	厂区内	非甲烷总烃	连续 2 天，每天 4 次

7.1.3 厂界噪声监测

表 7-3 噪声监测内容

污染源	监测点位	监测频次	备注
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 各设置一个噪声测点	连续监测 2 天， 每天昼、夜间各 1 次	/



说明：1. ○表示无组织废气采样点，▲表示噪声检测点，★表示废水采样点。

图 7-1 监测点位示意图

8 质量保证及质量控制

排污单位委托第三方检测公司苏州申测检验检测中心有限公司对本项目进行验收监测，并对验收监测期间进行质量把控，保证验收期间的样品采集、运输及样品分析均按照国家标准分析方法及相关技术要求执行，以验证验收监测结果的可靠性、准确性。

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法

类型	监测因子	分析方法	标准编号
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定电极法》	HJ 1147-2020
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》	GB/T 11901-1989
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	HJ 828-2017
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	HJ 535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	GB/T 11893-1989
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》	HJ 636-2012
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

8.2 监测仪器

表 8-2 主要监测仪器型号及编号

实验室编号	名称	型号
JC-LH-016	电子天平	ME204
JC-LH-013	紫外可见分光光度计	UV-1900i
JC-HJ-039	标准微晶 COD 消解器	GL-112
JC-HJ-033	pH 计	PHBJ-260F
JC-WSW-005	灭菌锅	LDZF-50L-I
JC-HJ-009	手持气象仪	YT-SQ
JC-YQ-034	气相色谱仪	7820A

实验室编号	名称	型号
JC-HJ-008	声级计	AWA6228+
JC-HJ-001	声校准器	AWA6223

8.3 人员资质

现场采样人员及实验室分析人员均通过上岗培训并取得相应证书，具有从事此岗位的能力。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- （1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- （2）智能烟尘烟气分析仪在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。综合大气采样器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，2023年4月29日摄像头工况为90%、车载大屏机工况为90%、记录仪工况为90%；2023年4月30日摄像头工况为90%、车载大屏机工况为90%、记录仪工况为90%，生产工况均符合验收监测要求（由企业提供），见附件1生产工况说明。

表 9-1 验收监测期间生产工况统计表

主要产品名称	设计生产			第一阶段实际生产			监测时工况			
	年产量	年生产日（天）	日产量	年产量	年生产日（天）	日产量	2023.5.9		2023.5.10	
							当日产量（吨）	当日负荷（%）	当日产量（吨）	当日负荷（%）
摄像头	150万只	290	5172只	80万只	290	2758只	2495只	90%	2495只	90%
车载大屏机	10万台	290	344台	10万台	290	344台	305台	90%	309台	90%
记录仪	40万个	290	1379个	40万个	290	1379个	1235个	90%	1245个	90%

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

表 9-2 污水接管口监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 mg/L				标准限值	评价结论
			1	2	3	4	mg/L	
生活污水接管口	2023.5.9	pH 值	7.1	7.2	7.1	7.1	6-9	达标
		化学需氧量	458	418	478	454	500	达标
		悬浮物	4	2	3	2	400	达标
		氨氮	44.6	44.6	44.5	44.6	45	达标
		总磷	7.24	7.23	7.19	7.28	8.0	达标
		总氮	62.4	63.9	61.3	63.6	70	达标
	2023.5.10	pH 值	7.0	7.1	7.1	7.1	6-9	达标
		化学需氧量	418	426	410	414	500	达标
		悬浮物	4	2	2	3	400	达标
		氨氮	44.1	43.8	44.2	44.2	45	达标
		总磷	7.21	7.20	7.21	7.22	8.0	达标
		总氮	63.8	64.1	64.3	64.2	70	达标

验收监测期间，本项目污水接管口中 pH 值、化学需氧量和悬浮物的排放浓

度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准；氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B等级标准。

9.2.1.2 废气

表 9-5 无组织非甲烷总烃废气监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	1	2	3	4	最大值 (mg/m³)	标准限值 (mg/m³)	评价 结论
G1	非甲烷 总烃	2023.5.9	0.35	0.37	0.40	0.41	0.41	6.0	达标
G2			0.40	0.41	0.38	0.36	0.41		达标
G3			0.34	0.38	0.33	0.38	0.38		达标
G4			0.42	0.42	0.40	0.35	0.42		达标
G1		2023.5.10	0.34	0.35	0.38	0.31	0.38		达标
G2			0.31	0.32	0.34	0.42	0.42		达标
G3			0.38	0.32	0.34	0.33	0.38		达标
G4			0.30	0.30	0.44	0.28	0.44		达标
气象参数	2023 年 5 月 9 日，晴，东风，风速：2.0m/s； 2023 年 5 月 10 日，晴，东风，风速：2.2m/s。								
备注	/								

验收监测期间, 厂区内非甲烷总烃排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2排放限值。

表 9-6 无组织非甲烷总烃废气监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	1	2	3	4	下风向最 大值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价 结论
上风向 1	非甲烷 总烃	2023. 5.9	0.31	0.29	0.33	0.30	0.36	4.0	达标
下风向 2			0.36	0.32	0.34	0.34			
下风向 3			0.34	0.34	0.31	0.35			
下风向 4			0.34	0.36	0.29	0.29			
上风向 1		2023. 5.10	0.33	0.29	0.29	0.30	0.34	4.0	达标
下风向 2			0.34	0.30	0.31	0.30			
下风向 3			0.34	0.31	0.31	0.27			
下风向 4			0.34	0.28	0.26	0.32			

气象参数	2023年5月9日，晴，东风，风速：2.0m/s； 2023年5月10日，晴，东风，风速：2.2m/s。
备注	/

验收监测期间，厂界无组织非甲烷总烃排放浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3排放限值。

9.2.1.4 厂界噪声

噪声监测结果见表9-8。

表9-8 厂界噪声监测结果表

点位 监测时间	东▲1# dB(A)	南▲2# dB(A)	西▲3# dB(A)	北▲4# dB(A)	3类区标准 dB(A)	评价
2023.5.9 昼间	51.4	52.0	52.6	51.9	65	达标
2023.5.10 昼间	51.6	51.0	51.6	51.1	65	达标
气象参数	2023年5月9日，晴，风速：2.0m/s； 2023年5月10日，晴，风速：2.0m/s。					
监测工况	正常生产					

验收监测期间，厂界的昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准。

9.2.1.5 固体废物

本项目第一阶段生产过程中产生的固废主要为废包装材料和员工生活垃圾。

本项目在加工过程中产生的废包装材料外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部；生活垃圾由太仓市双凤镇环境卫生管理所处理。

9.3 环评批复执行情况检查

表9-10 环评批复检查情况表

苏州市生态环境局审查意见	实际环境检查结果	落实结论
1、严格落实水污染防治措施，按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目无生产废水产生，生活污水须收集预处理达接管要求后经规范化排污口排入市政管网，委托双凤污水处理厂集中处理。	本项目第一阶段生活污水收集预处理后经规范化排污口排入市政管网，委托双凤污水处理厂集中处理	落实
2、严格落实大气污染防治措施。项目回流焊、涂胶、补锡、波峰焊、钢网擦拭等工段产生废气须收集汇入废气处理设	本项目第一阶段废气仅为镭雕废气，于车间内无组织排	落实

施（滤芯除尘器+二级活性炭吸附）处理，尾气通过 15 米高的排气筒（P1）排放，须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录；分板粉尘经设备自带除尘器处理后于车间无组织排放；须加强管理，控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关要求。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。	放。废气排放满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 和表 3 标准。	
3、选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。	本项目第一阶段实际采用合理布局、减震设备、建造隔音板等，经检测厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	落实
4.按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。	本项目第一阶段在加工过程中产生的废包装材料外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部；生活垃圾由太仓市双凤镇环境卫生管理所处理。	落实
5、建设单位应按《报告表》要求严格落实各类风险防范措施，建立隐患排查治理制度等应急管理规定，防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。	本项目严格落实各类风险防范措施，建立隐患排查治理制度等应急管理规定，防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。	落实
6、该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求；应对各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	本项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求	落实
7、项目排污口须根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。	本项目已根据江苏省环保厅《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。	落实
8、建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度，	/	落实

编制自行监测方案，监测结果及相关资料备查。		
9、本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。	本项目建设施工期采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。	落实
10、建设单位应对环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	本项目对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行	落实

10 验收监测结论

10.1 废水

验收监测期间，本项目第一阶段生活污水接管口中 pH 值、化学需氧量和悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷、总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

10.2 废气监测结果

验收监测结果表明：厂界无组织和厂区内非甲烷总烃废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 和 3 标准。

10.3 厂界噪声监测结果

本次噪声监测点位，厂界周围共设 4 个监测点，监测结果表明本项目各厂界的昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的规定限值。

10.4 固体废物

本项目在加工过程中产生的废包装材料外售给太仓市双凤镇新湖天度纸制品经营部；生活垃圾由太仓市双凤镇环境卫生管理所处理。

各类固废均得到妥善处理，一般固废贮存及处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

附件：

- 1、生产工况表；
- 2、建设项目竣工环境保护验收资料清单；
- 3、营业执照；
- 4、产权证明；
- 5、备案证；
- 6、环境影响评价审批意见；
- 7、排污登记；
- 8、环卫协议；
- 9、固废处理协议；
- 10、检测报告；
- 11、委外协议；

附件 1、生产工况表

验收监测期间工况核查表

全厂公司员工 100 人，1 班制，每班 10 小时，290 天/年。

1、产品产量

序号	产品名称	第一阶段 全厂申报年产量	实际日产量	
			5 月 9 日	5 月 10 日
1	摄像头	80 万只	2495 只	2495 只
2	车载大屏机	10 万台	305 台	309 台
3	记录仪	40 万个	1235 个	1245 个

2、原材料日消耗量：

序号	原材料名称	第一阶段 全厂申报年用量	实际日用量	
			5 月 9 日	5 月 10 日
1	摄像头外壳	80 万套	2495 套	2495 套
2	大屏机外壳	10 万套	305 套	309 套
3	记录仪外壳	40 万套	1235 套	1245 套
4	环氧树脂胶	0.15 吨	0.00045 吨	0.00045 吨
5	硅橡胶密封胶	0.15 吨	0.00045 吨	0.00045 吨
6	螺丝	3500 万件	11.6 万件	11.6 万件

3、能源消耗量（全厂）

4、其他关于生产工况及废水、固废及噪声的情况说明：

① 废水排放情况：生活污水产生后接管双凤污水处理厂处理

② 危废、一般固废产生量：

③ 回用水情况说明：无

④ 其他情况说明：无

公司公章

填表人：

日期：2023 年 5 月 12 日



附件2、建设项目竣工环境保护验收资料清单

江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）

1 项目概况表

建设项目名称	江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）				
建设单位名称	江苏车视杰电子有限公司				
建设项目性质	新建 ☐ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☒				
建设地点	太仓市双凤镇中市南路9号				
主要产品名称	摄像头、车载大屏机、记录仪				
设计生产能力	全厂年产摄像头150万只、车载大屏机10万台、记录仪40万个				
第一阶段 实际生产能力	全厂年产摄像头80万只、车载大屏机10万台、记录仪40万个 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI检查、贴片、回流焊、AOI检查、插件、波峰焊、AOI检查、ICT测试、分板、涂胶、FCT测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)				
项目备案时间	2020年5月15日	项目备案号	太环审投备[2020]163号		
项目代码	2020-320585-36-03-521623	行业类别	C3990 其他电子设备制造		
环评类型	报告表	环评编制单位	博埃纳环境工程（苏州）有限公司		
环评批复时间	2022年1月24日	环评审批部门	苏州市生态环境局		
环评文号	苏环建[2022]85第0012号				
排污许可类型	固定污染源排污登记	登记编号	91320583553787528G001X		
排污许可登记有效期	2020年03月18日至2025年03月17日				
第一阶段 开工建设时间	2022年2月	第一阶段 竣工时间	2023年2月		
第一阶段 调试时间	2023年2月---2023年3月				
验收监测单位	苏州申测检验检测中心有限公司	验收现场监测时间	2023年5月9日-10日		
投资总概算	12000万元	环保投资总概算	20万元	比例	0.167%
第一阶段 实际总概算	10000万元	第一阶段 环保投资	5万元	比例	0.05%

2.1 建设内容

江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目（第一阶段）。项目主体工程及产量见表2-1，公用及辅助工程情况见表2-2，设备见表2-3。

职工人数、工作制度：第一阶段员工100人，全年工作290天，单班制，每班工作10小时，年工作时数2900小时。

附件2续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

表 2-1 本项目第一阶段主体工程及产量

工程内容	产品名称	设计产量	第一阶段实际产量	运行时间
摄像头生产线	摄像头	150 万只/年	80 万只/年 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)	2900 小时/年
车载大屏机生产线	车载大屏机	10 万台/年	10 万台/年 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)	2900 小时/年
记录仪生产线	记录仪	40 万个/年	40 万个/年 (不包括“人工受检、激光刻印、线路板清洁、锡膏印刷、SPI 检查、贴片、回流焊、AOI 检查、插件、波峰焊、AOI 检查、ICT 测试、分板、涂胶、FCT 测试、修复补焊工序”，上述工序均委外)	2900 小时/年

表 2-2 公用及辅助工程情况

类别	建设名称	设计能力	第一阶段实际建设	备注
主体工程	生产车间	4130m ²	实际生产车间 4130m ²	/
	厂房设置三层	每层 5322 m ²	实际厂房设置三层，每层 5322 m ²	本项目仅使用第三层进行生产工作，一二层计划用于厂房租赁。
辅助工程	办公区	450m ²	实际办公区 450m ²	/
贮运工程	仓库	460m ²	实际仓库 460m ²	用于成品的存放
	运输	—	—	汽车运输
公用工程	生活给水	1500t/a	实际生活给水 1500t/a	来自当地市政自来水管网
	生活排水	1200t/a	实际生活排水 1200t/a	接管至双凤污水处理厂集中处理
	绿化	—	—	依托租赁方
	供电	600 万度/年	实际用电 600 万度/年	来自当地电网，可满足生产要求
环保工程	废气	回流焊、涂胶、补锡、波峰焊、钢网擦拭工序废气 滤芯除尘器+二级活性炭吸附+15 米排气筒（P1）排放，剩余未收集到的废气于车	实际第一阶段未建设	达标排放

附件2续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

		室内无组织排放		
	激光刻印、镗雕工序废气	于车间内无组织排放	实际第一阶段激光刻印未建设、镗雕工序废气于车间内无组织排放	
	分板工序废气	经设备自带除尘器处理后于车间内无组织排放	实际第一阶段未建设	
废水	生活污水	1200t/a	实际 1200t/a	接入市政污水管网排入双凤污水处理厂处理，满足环境管理要求
固废	一般固废仓库	70m ²	实际一般固废仓库 10m ²	安全暂存
	危废仓库	10m ²	实际第一阶段未建设	/
噪声	生产设备	降噪量≥25dB(A)	实际生产设备降噪量≥25dB(A)	厂房隔声

表 2-3 设备清单

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台)	第一阶段实际数量 (台)	备注
1	激光刻印机	NTM5510-X(S)	2	0	刻印
2	锡膏印刷机	MPM	3	0	印刷
3	锡膏检查机 (SPI)	8030-2L	3	0	锡膏检测
4	高速贴片机	NPM—W2	6	0	贴装
5	泛用贴片机	NPM—W2	3	0	贴装
6	回流炉	HF320	3	0	回流焊
7	AOI 检查机	Zenith L	3	0	炉后检测
8	波峰焊炉	Versaflow 3/45	1	0	波峰焊
9	AOI 检查机	V5300	1	0	波峰检测
10	插件流水线	SCOV-2000	1	0	插件
11	ICT 测试机	TR5001	3	0	ICT 测试
12	涂胶机	AC-800N	6	0	涂胶
13	固化炉	UV200C	3	0	固化
14	AVI 检查机	FX-940	3	0	涂胶检测
15	分板机	KE-700L	3	0	分板
16	烧录仪	定制	5	0	烧录
17	FCT 测试机	定制	5	0	FCT 测试
18	耐压测试仪	定制	5	0	耐压测试
19	钢网清洗机	K-3000L	1	0	钢网清洗
20	钢网检查机	SVII-K80-2	1	0	钢网检测
21	组装（打螺丝）	定制	10	10	组装
22	老化箱（房）	定制	2	2	老化
23	空压机	/	4	1	提供压缩气

附件2续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

24	摄像头 AA 设备	OX08-P10(PP0126-2033)	5	2	镜头自动点胶/调焦/固化设备
25	点胶机	ES-PSI-1000、RY-S-2019002-15	4	2	自动点胶设备
26	调焦机	RY-1705001-01、RY-S-2019003-13	4	2	自动调焦设备
27	气密测试(双路)	SLA-M-2001-D	10	2	气密测试设备
28	镭雕设备	EP10	3	1	镭雕二维码或序列号
29	高温烤箱	YLBG-PL-6	2	1	镜头高温固化使用
30	电源供应器	PS-305DM	50	50	给摄像头/车载大屏机/记录仪提供电源
31	电批	LP-03	40	40	锁付螺丝
32	老化车	/	10	10	记录仪/车载大屏机老化测试
33	恒温恒湿机	NHU-800LBDW-W、HL-416C	4	2	高低温测试
34	冷热冲击机	GTST-108-400-AW	1	1	高低温冲击测试
35	盐雾试验机	RK-120	1	1	盐雾测试
36	振动试验机	MP3000E	2	2	摄像头振动测试
37	单通道示波器	ST16A	10	10	测试产品工作时的信号波形
38	双通道示波器	MOS-620CH	15	15	测试产品工作时的信号波形
39	放大镜	WC-200、HB-6500	2	2	摄像头洁净度确认
40	数据采集器	Agilent 34970A	1	1	测试产品工作时的温度
41	信号发生器	UNG JIN 1501、Levear VP8194D	6	6	给大屏机提供信号
42	电源变动设备	NF BP-4610	1	1	电源变动测试
43	安规综合测试仪	MS2000C	1	1	绝缘阻抗测试
44	静电放电发生器	SKS-0230GV	1	1	静电放电测试
45	静电测试仪	SL-031	3	3	员工进入车间时做静电确认
46	空压机	WZS-30EVA	1	1	为设备提供高压空气
47	储气罐	69312-026	1	1	储存空压机的空气
48	发电机组	100KW308Wgn 转	1	1	发电使用，不设置油罐，平常机组内不存油。

2.2 主要原辅材料

本项目主要原辅材料及消耗情况见表 2-4

表 2-4 原辅材料消耗情况

序号	原辅料名称	规格、组分	年消耗量	第一阶段实际用量	储存方式	备注
----	-------	-------	------	----------	------	----

附件2续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

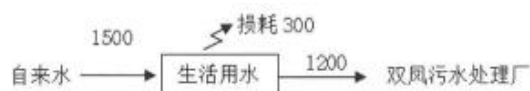
1	摄像头 PCBA	/	300 万块	0 万块	堆放	-
2	摄像头外壳	/	150 万套	80 万套	堆放	-
3	大屏机 PCBA	/	20 万块	0 万块	堆放	-
4	大屏机外壳	/	10 万套	10 万套	堆放	-
5	记录仪 PCBA	/	40 万块	0 万块	堆放	-
6	记录仪外壳	/	40 万套	40 万套	堆放	-
7	无铅焊锡膏	锡 80-90%、银 2-4%、铜<1%、 二甘醇单己基醚 4-6%、 松香 3-5%、（挥发份 5%）	0.5 吨	0 吨	堆放	-
8	无铅焊锡线 (0.8mm)	锡 90-97%、银 3%、铜 0.5%	0.1 吨	0 吨	堆放	-
9	无铅焊锡线 (2.0mm)	锡 90-97%、银 3%、铜 0.5%	0.3 吨	0 吨	堆放	-
10	助焊剂	改良树脂 8.50%、异丙醇 90.70%、活化剂 0.80% （挥发份≤100%）	0.1 吨	0 吨	堆放	-
11	三防胶 (UV 胶)	聚氨酯低聚物 30-60%、2- 苯氧乙基丙烯酸酯 10-30%、 丙烯酸异冰片酯 10-30%、安 息香双甲醚 1-5%、（挥发份 5%）	0.5 吨	0 吨	堆放	-
12	无水乙醇	乙醇 99.7%	0.1 吨	0 吨	堆放	-
13	去离子水	/	0.1 吨	0 吨	堆放	-
14	无尘卷纸	/	600 卷	0 卷	堆放	-
15	胶带	/	1000 卷	0 卷	堆放	-
16	集成电路	/	5 亿个	0 个	堆放	-
17	连接器	/	1 亿个	0 个	堆放	-
18	线圈	/	1 亿个	0 个	堆放	-
19	线束	/	1 亿个	0 个	堆放	-
20	线路板 (PCB)	/	1000 万片	0 片	堆放	-
21	环氧树脂胶	Part A: 双酚 A 环氧树脂 60-80%、碳酸钙 10-30%、炭 黑 0.05-1%; Part B: 胺盐 70-90%、无机 填料 10-30%	0.2 吨	0.15 吨	堆放	-
22	硅橡胶密封 胶	羟基封端聚二甲基硅氧烷≤ 50%、纳米碳酸钙≤40%、聚 二甲基硅氧烷≤5%、甲基三 甲氧基硅烷≤5%	0.2 吨	0.15 吨	堆放	-
23	螺丝	/	4400 万件	3500 万件	堆放	-
24	电子元器件	/	5 亿个	0 个	堆放	-

附件2续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

25	柴油	/	/	/	桶装（油桶）	200L，单独存放于发电机房内单独存放柴油的柴油间
----	----	---	---	---	--------	---------------------------

2.3 废水

本项目第一阶段废水主要为员工生活污水，生活污水接管双凤污水处理厂集中处理。



项目水平衡图 (m³/a)

2.4 废气

本项目第一阶段废气主要为镭雕废气；其中镭雕废气由于产生量较小直接于车间内无组织排放。

2.5 噪声

本项目第一阶段噪声主要为镭雕设备、老化车、空压机等机器产生的运转噪声，合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

2.6 固（液）体废物

本项目现已建设一般固废堆场，面积为 10m²。

本项目生产过程中产生的固废主要有废包装材料和员工生活垃圾。本项目在加工过程中产生的废包装材料收集外售处理；生活垃圾由双凤镇环境卫生管理所处理。

公司盖章：

日期：2023年5月12日



附件 7、排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：91320583553787528G001X

排污单位名称：江苏车视杰电子有限公司

生产经营场所地址：太仓市双凤镇中市南路东

统一社会信用代码：91320583553787528G

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2022年08月17日

有效期：2020年03月18日至2025年03月17日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

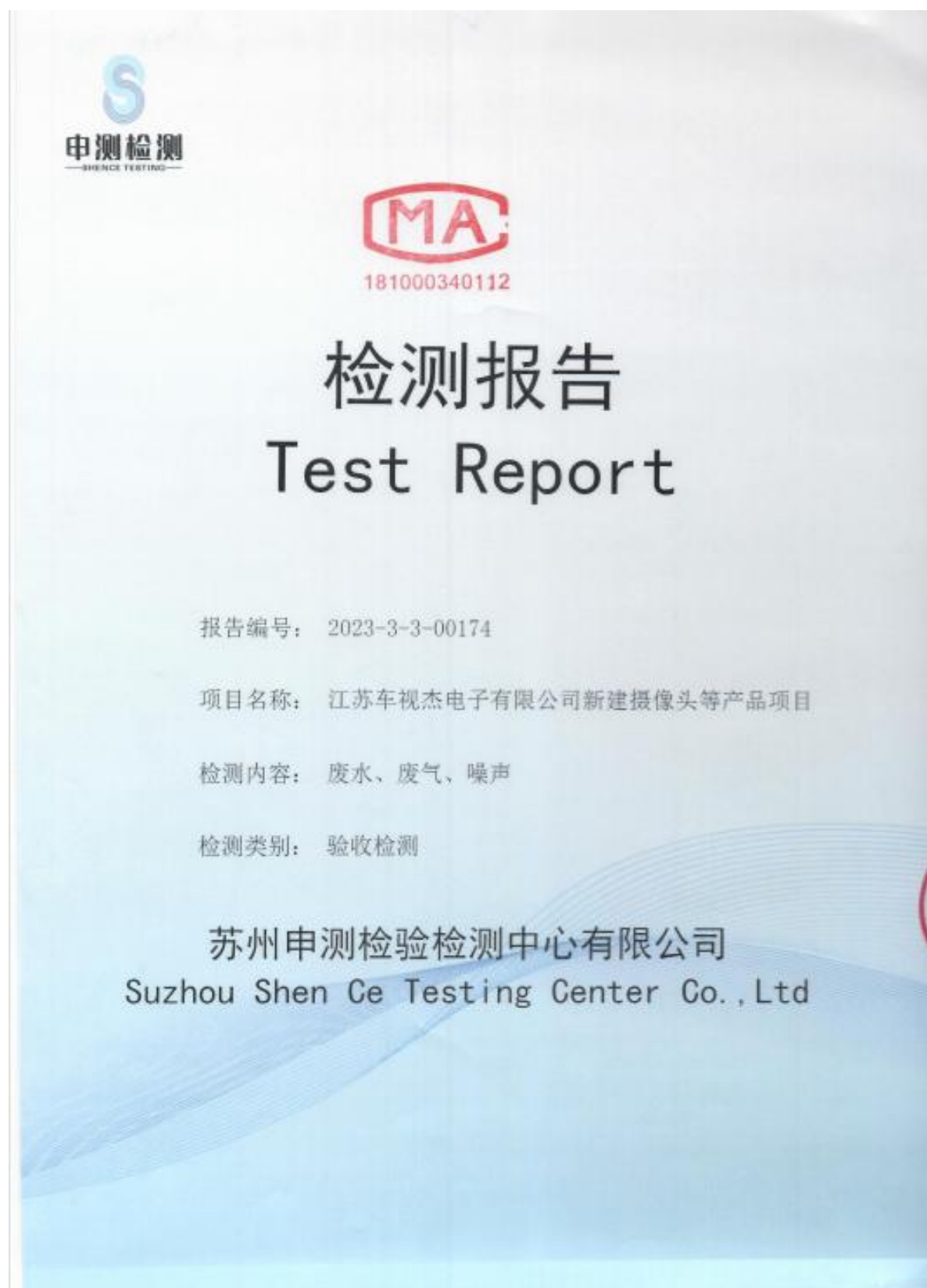
（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 10、检测报告



附件 10 续、检测报告



申测检测
SHENCUO TESTING

第 1 页，共 9 页

检测报告

TEST REPORT

报告编号： 2023-3-3-00174

受检单位	江苏车视杰电子有限公司		
地址	太仓市双凤镇中市南路东		
联系人			
采样日期	2023/05/09 ~ 2023/05/10	采样人	周俊杰、冯昕磊
采样地点 (含现场检测)	太仓市双凤镇中市南路东		
检测日期	2023/05/09 ~ 2023/05/11	检测地点	太仓市昭溪路101号太仓星药港4号楼2楼
检测项目	1. 废水：pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮 2. 无组织废气：非甲烷总烃 3. 噪声：工业企业厂界环境噪声（昼间）		
检测依据	1. 废水：pH（水质 pH值的测定电极法 HJ 1147-2020）、化学需氧量（水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017）、悬浮物（水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989）、氨氮（水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009）、总磷（水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989）、总氮（水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012） 2. 无组织废气：非甲烷总烃（环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017） 3. 噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008		
所用主要仪器	1. 废水：电子天平/ME204/02/JC-LH-016、紫外可见分光光度计/uv-1900i/JC-LH-013、标准微晶COO消解器/GL-112/JC-HJ-039、PH计/PHBJ-260F/JC-HJ-033、灭菌锅/LDZF-50L-1/JC-WS-005 2. 无组织废气：气相色谱仪/7820A/JC-TQ-034、手持气象仪/YT-S8 3. 噪声：声级计/AA6228+/JC-HJ-008、声校准器/AA6223/JC-HJ-009、噪声校准器/YT-SQ/JC-HJ-009		
监测目的	为江苏车视杰电子有限公司新建摄像头等产品项目提供验收数据		
检测结果	见附页		

签发人：章雨霖

审核人：陆洁茹

编制人：顾晓燕

日期：2023/5/25

日期：2023/5/25

日期：2023/5/11



附件 10 续、检测报告

申测检测

—SHEN CUI TESTING—

检测报告

报告编号: 2023-3-3-00174

表 1-1: 厂区内无组织废气检测结果统计表

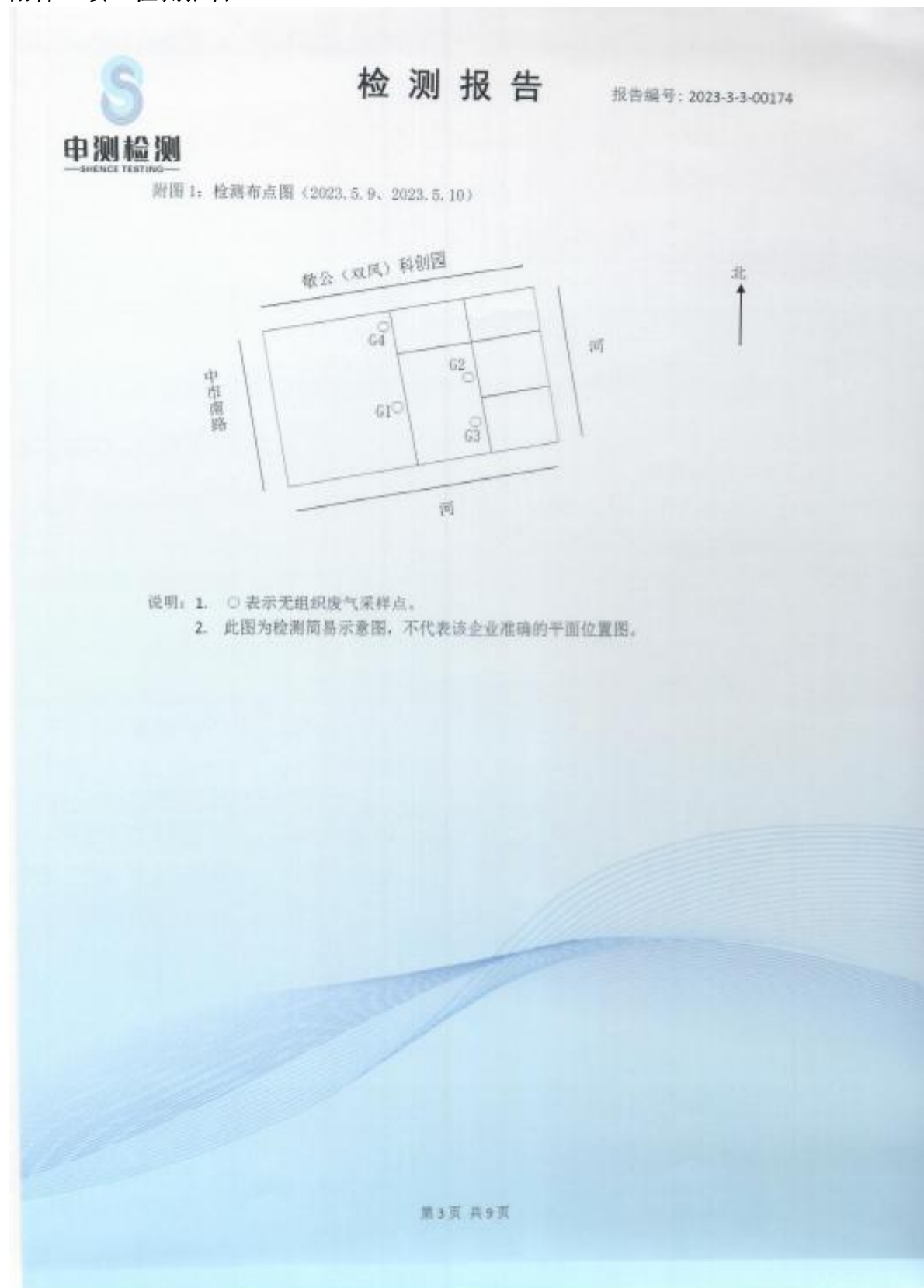
检测项目	采样时间及频次		检测结果 (单位: mg/m^3)				标准限值 (单位: mg/m^3)	
			G1	G2	G3	G4		
非甲烷总烃	2023. 5. 9	第一次	0.35	0.40	0.34	0.42	20	
		第二次	0.37	0.41	0.38	0.42		
		第三次	0.40	0.38	0.33	0.40		
		第四次	0.41	0.36	0.38	0.35		
小时均值			0.38	0.39	0.36	0.40	6	
非甲烷总烃	2023. 5. 10	第一次	0.34	0.31	0.38	0.30	20	
		第二次	0.35	0.32	0.32	0.30		
		第三次	0.38	0.34	0.34	0.44		
		第四次	0.31	0.42	0.33	0.28		
小时均值			0.34	0.35	0.34	0.33	6	
备注: 标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2。								

表 1-2: 厂区内无组织废气气象参数统计表

检测时间及频次		天气	温度 ($^{\circ}\text{C}$)	相对湿度 (%)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2023. 5. 9	第一次	晴	19.3	54	101.8	2.0	东
	第二次		19.5	53	101.8	2.0	
	第三次		19.6	52	101.8	2.0	
	第四次		19.7	51	101.7	2.0	
2023. 5. 10	第一次	晴	17.6	52	102.0	2.1	东
	第二次		17.7	51	102.0	2.2	
	第三次		17.9	50	101.9	2.2	
	第四次		18.0	49	101.9	2.2	

第 2 页 共 9 页

附件10续、检测报告



附件10续、检测报告


申测检测
SHENCE TESTING

检测报告

报告编号: 2023-3-3-00174

表 1-3: 厂界无组织废气检测结果统计表

检测项目	采样时间及频次		检测结果 (单位: mg/m ³)				标准限值 (单位: mg/m ³)	
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#		
非甲烷总烃	2023.5.9	第一次	0.31	0.36	0.34	0.34	/	
		第二次	0.29	0.32	0.34	0.36		
		第三次	0.33	0.34	0.31	0.29		
		第四次	0.30	0.34	0.35	0.29		
小时均值			0.31	0.34	0.34	0.32	4	
非甲烷总烃	2023.5.10	第一次	0.33	0.34	0.34	0.34	/	
		第二次	0.29	0.30	0.31	0.28		
		第三次	0.29	0.31	0.31	0.26		
		第四次	0.30	0.30	0.27	0.32		
小时均值			0.30	0.31	0.31	0.30	4	
备注: 标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3。								

表 1-4: 厂界无组织废气气象参数统计表

检测时间及频次		天气	温度 (℃)	相对湿度 (%)	大气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2023.5.9	第一次	晴	19.2	54	101.8	2.0	东
	第二次		19.8	50	101.7	2.0	
	第三次		20.3	47	101.7	2.1	
	第四次		20.9	43	101.6	2.1	
2023.5.10	第一次	晴	17.4	53	102.0	2.1	东
	第二次		18.1	48	101.9	2.2	
	第三次		18.8	43	101.8	2.2	
	第四次		19.6	39	101.7	2.0	

第 4 页 共 9 页

附件10续、检测报告



检测报告

报告编号: 2023-3-3-00174

—申测检测—
—SHENCE TESTING—

表 2: 废水检测结果统计表

采样时间及频次		采样地点	检测项目						
			单位: pH 为无量纲, 其他项目为 mg/L						
			pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	
2023. 5. 9	第一次	生活污水 排口	7.1	458	4	44.6	7.24	62.4	
	第二次		7.2	418	2	44.6	7.23	63.9	
	第三次		7.1	478	3	44.5	7.19	61.3	
	第四次		7.1	454	2	44.6	7.28	63.6	
均值			7.1~7.2	452	3	44.6	7.24	62.8	
2023. 5. 10	第一次	生活污水 排口	7.0	418	4	44.1	7.21	63.8	
	第二次		7.1	426	2	43.8	7.20	64.1	
	第三次		7.1	410	2	44.2	7.21	64.3	
	第四次		7.1	414	3	44.2	7.22	64.2	
均值			7.0~7.1	417	3	44.1	7.21	64.1	
《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 三级标准			6~9	500	400	/	/	/	
《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 等 级标准			/	/	/	45	8	70	

第 5 页 共 9 页

附件10续、检测报告


申测检测
SHENDE TESTING

检测报告

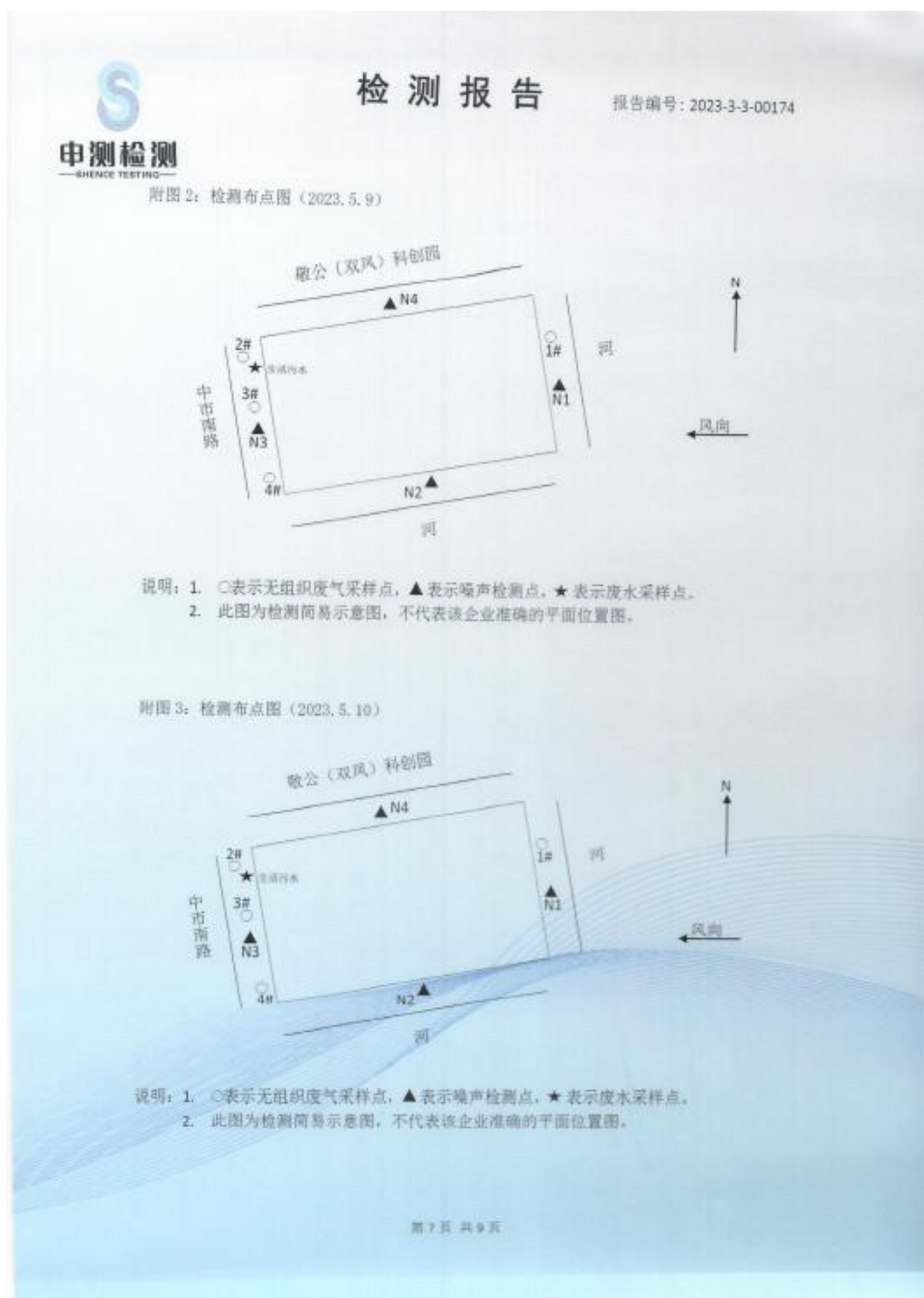
报告编号: 2023-3-3-00174

表 3: 噪声检测结果统计表 (单位: dB (A))

测点编号	测点位置	主要声源	检测时间	结果	标准限值	气象参数
N1	东厂界外 1 米	/	2023.5.9 14:22~14:35	51.4	65	天气: 晴 风速: 2.0m/s
N2	南厂界外 1 米	/		52.0	65	
N3	西厂界外 1 米	/		52.6	65	
N4	北厂界外 1 米	/		51.9	65	
N1	东厂界外 1 米	/	2023.5.10 14:30~14:44	51.6	65	天气: 晴 风速: 2.0m/s
N2	南厂界外 1 米	/		51.0	65	
N3	西厂界外 1 米	/		51.6	65	
N4	北厂界外 1 米	/		51.1	65	
备注: 参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。						

第 6 页 共 9 页

附件10续、检测报告



附件10续、检测报告



附件10续、检测报告



附件10续、检测报告



注 意 事 项

- 1、本公司（SCTC）保证检验的科学性、公正性和准确性，对检验的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、本报告无编制、校核、审签人签字，或未加盖检验检测专用章鲜红印章和骑缝章，或数据涂改的均无效；本报告未经许可，不得部分复制，本报告复制未加盖检验检测专用章无效。
- 3、除客户特别申明本报告只适用于本次采集/收到的样品，委托方对送检样品及其相关信息的真实性负责。
- 4、未加盖资质认定标志（CMA）的报告仅作为科研、教学或内部质量控制之用。
- 5、关于检验结果符合（或不符合）的解释权归本检验机构所有。
- 6、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再留样。

Explanations

- 1.SCTC guarantees the scientificity, impartiality and accuracy of the testing. It is responsible for the testing data as well as keeps the samples and technical information confidential provided by the client.
- 2.The report is invalid if there is no signature of the staff who compiles, tests, checks and approves of the report, or it was altered or duplicated without the original stamp. The report is prohibited from being partially duplicated without permission.
3. Unless the customer specifically states that this report is only applicable to the samples collected / received this time, the client is responsible for the authenticity of the samples submitted for inspection and relevant information
- 4.Unmarked CMA reports are only used for research, teaching, or internal quality control purposes.
- 5.The right to interpret the conformity (or inconformity) test result belong to this institute.
6. Only if the applicant makes particular statement and pays the management fee of the test samples, will the rest testing samples not be kept after expiration date the standard provisions regulated.

附件10续、检测报告

营业执照

(副本)

编号 320585666202303020079

统一社会信用代码

91320585251186268B

(1/1)

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 苏州申测检测检测中心有限公司

注册资本 500万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 1996年10月14日

法定代表人 林洁

住所 太仓市沙溪镇昭溪路101号太仓星药港4号楼

经营范围

许可项目：检验检测服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）；技术推广服务；计量技术服务；仪器仪表修理；标准化服务；技术推广、技术转让、技术推广、生物化工产品研发、技术咨询、科技推广和应用服务；新产品开发；信息技术咨询服务；业务培训、职业技能培训等（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关

2023

年 03

月 02

日

附件10续、检测报告

		
检验检测机构 资质认定证书		
编号：181000340112		
名称：苏州申测检验检测中心有限公司		
地址：江苏省苏州市太仓市沙溪镇昭溪路101号太仓星药港4号楼（215400）		
经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准。可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。 检验检测能力及授权签字人见证书附表。 你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由苏州申测检验检测中心有限公司承担。		
许可使用标志	发证日期：2023年05月19日	
	有效期至：2024年03月04日	
181000340112	发证机关： 	
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。		