

吉派流体控制技术（江苏）有限公司
新建阀门、管件等产品生产项目
竣工环境保护验收报告

吉派流体控制技术（江苏）有限公司
2023 年 8 月

目 录

一.前言	1
1.1 项目由来	1
1.2 编制依据	2
1.3 验收程序	3
二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况	4
2.1 设计简况	4
2.3 验收过程简况	6
2.3.1 验收过程	6
2.3.1 验收监测结论	6
2.3.2 验收意见结论	6
三.其他环境保护措施的实施情况	8
3.1 制度措施落实情况	8
3.1.1 环保组织机构及规章制度	8
3.1.2 环境监测计划	9
四.整改工作情况	11
4.1 整改意见	11
4.2 整改完成情况	11
附件一 验收意见	14

一.前言

1.1 项目由来

吉派流体控制技术（江苏）有限公司成立于 2017 年 12 月，投资 15000 万元，注册地址位于太仓市沙溪镇大木桥路 397 号，建设年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套项目。目前项目已建成，全厂年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规的规定，本项目于 2018 年 4 月 23 日通过苏州太仓沙溪镇人民政府备案(备案号：沙政发备[2018]81 号)，其环境影响报告表由常熟市常诚环境技术有限公司于 2018 年 6 月编制完成，于 2018 年 8 月 1 日通过太仓市环境保护局审批(批文号：太环建[2018]380 号)。

本次验收项目产生的废水主要为员工生活污水；本次验收项目无废气产生；本次验收项目运行期产生的固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

2022 年 7 月开工建设，2023 年 7 月竣工并开始调试。本项目员工 60 人，全年工作 280 天，单班制 8 小时，年工作时数 2240 小时。年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套。

根据国家环保部《建设项目竣工环境保护验收管理暂行办法》等文件的要求，受吉派流体控制技术（江苏）有限公司委托，江苏国森检测技术有限公司承接了该项目的竣工环保验收监测工作，并对该项目进行了现场勘查，在详细检查及收集、查阅有关资料的基础上，企业根据监测结果编制了验收监测方案，根据本项目的环保审批文件和竣工环保验收监测方案，江苏国森检测技术有限公司于 2023 年 7 月 20 日-21 日对该建设项目产生的废水及厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管理检查情况，编制了本项目竣工环保验收监测报告，为该项目竣工环保验收及环境管理提供科学依据。

2023 年 8 月 10 日，吉派流体控制技术（江苏）有限公司组织验收监测单位(江苏国森检测技术有限公司)的代表以及 2 位专家组成验收工作组(名单附后)。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定与要求，并依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和太仓市环境保护局对本项目的审批意见等要求对本项目进行环境保护验收。查看了项目工程建设、环保管理及污染防治措施经现场踏勘与核查，形成验收意见。吉派流体控制技术（江苏）有限公司对验收意见中提出问题逐条进行整改。结合项目验收监测报告、竣工验收意见及项目环评的相关资料，编制了《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目竣工环境保护验收报告》。

二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

2.1 设计简况

吉派流体控制技术（江苏）有限公司成立于 2017 年 12 月，投资 15000 万元，注册地址位于太仓市沙溪镇大木桥路 397 号，建设年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套项目，项目建成后全厂年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套。2018 年 6 月委托常熟市常诚环境技术有限公司编制完成《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表》。2018 年 8 月 1 日太仓市环境保护局核发了《关于对吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表的批复》（太环建[2018]380 号）。该项目于 2022 年 7 月开工建设，2023 年 7 月竣工。吉派流体控制技术（江苏）有限公司委托江苏国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测工作，于 2023 年 7 月 20 日-21 日进行验收监测，并于 2023 年 8 月编制完成验收报告。

职工人数、工作制度：项目员工 60 人，全年工作 280 天，单班制 8 小时，年工作时数 2240h。厂区内不设食宿。

本次验收项目产生的废水主要为员工生活污水；本次验收项目无废气产生；本次验收项目运行期产生的固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

2.2 施工简况

1、废水

生产过程无生产废水的产生和排放，全厂外排废水为员工生活污水和纯水制备浓水，全厂生活污水经化粪池预处理后和纯水制备浓水接管至沙溪污水处理厂处理。

2、废气

本项目无废气产生。

3、噪声

本项目噪声主要为各类生产设备以及空压机、风机等辅助设施运行噪声，采取“选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声”等隔声降噪措施。

4、固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要有废边角料、不合格品、清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废油桶和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的废边角料和不合格品集中收集后外售至上海柏隼环保科技有限公司；清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶和废油桶委托苏州步阳环保科技有限公司；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。已提供相关协议。

厂内已基本按相关规范建设 25m² 一般固废堆场、10m² 危废仓库位，危险废物储存设施地面进行了硬化，液体危废设置了托盘，安装了视频监控，配备了照明、消防设施，张贴了危废标识标志

2.3 验收过程简况

2.3.1 验收过程

受吉派流体控制技术（江苏）有限公司的委托，江苏国森检测技术有限公司承接了该项目的竣工环保验收监测工作，并于 2023 年 7 月 10 日进行了现场踏勘，踏勘期间实际建设的生产设备和工艺流程与本项目环评基本一致。根据现场实际情况编制了“三同时”验收监测方案。

根据本项目的环保审批文件和竣工环保验收监测方案，江苏国森检测技术有限公司于 2023 年 7 月 20 日-21 日对该建设项目产生的废水及厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管理检查情况，编制本项目竣工环保验收监测报告。

2023 年 8 月 10 日，吉派流体控制技术（江苏）有限公司组织成立验收组。验收组听取了建设单位对本项目建设情况的介绍、监测单位对本项目竣工验收监测情况的介绍，踏勘了建设项目现场，审阅和核对了相关资料形成验收意见。

2.3.1 验收监测结论

江苏国森检测技术有限公司于 2023 年 7 月 20 日-21 日对本项目进行了现场监测，并编写了竣工验收监测报告。监测结论如下：

（1）监测结果表明：验收监测期间，污水接管口废水中 pH 值范围以及悬浮物和化学需氧量的日均浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求，氨氮、总磷、总氮的日均浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标

准要求。

（2）监测结果表明：本项目各厂界昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

（3）项目一般固废贮存及处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求、危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

综上所述，“吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目”基本按照环评及批复的要求进行建设，较好的落实了各项环保工程措施。项目废水和厂界噪声达标排放，固体废弃物妥善处置不造成二次污染。本次环境保护验收监测认为该项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

2.3.2 验收意见结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，环境影响报告表经批准后，项目已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动，已按照环评及环评批复的要求建设了废水、废气、噪声、固废环境保护设施，执行了环保“三同时”制度，环保设施运行正常，验收监测数据表明主要污染物达标排放，项目在立项以来过程中无环境投诉、违法或处罚记录。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组同意“吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目”竣工废水、噪声、固废环保设施验收合格。

1.2 编制依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令（2017 年）第 682 号令）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)；
- (4) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（苏环监[2006 年]2 号，江苏省环境保护厅）；
- (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号，江苏省环境保护厅）；
- (6) 《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表》，2018 年 6 月，常熟市常诚环境技术有限公司；
- (7) 《关于对吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表的批复》，太仓市环境保护局，（太环建[2018]380 号），2018 年 8 月 1 日；
- (8) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688 号；
- (9) 吉派流体控制技术（江苏）有限公司验收检测报告（江苏国森检测技术有限公司：GSC23073237）
- (10) 建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。

1.3 验收程序

本项目严格按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》之规定要求执行，为该项目竣工环保验收及环境管理提供科学依据，具体如下：

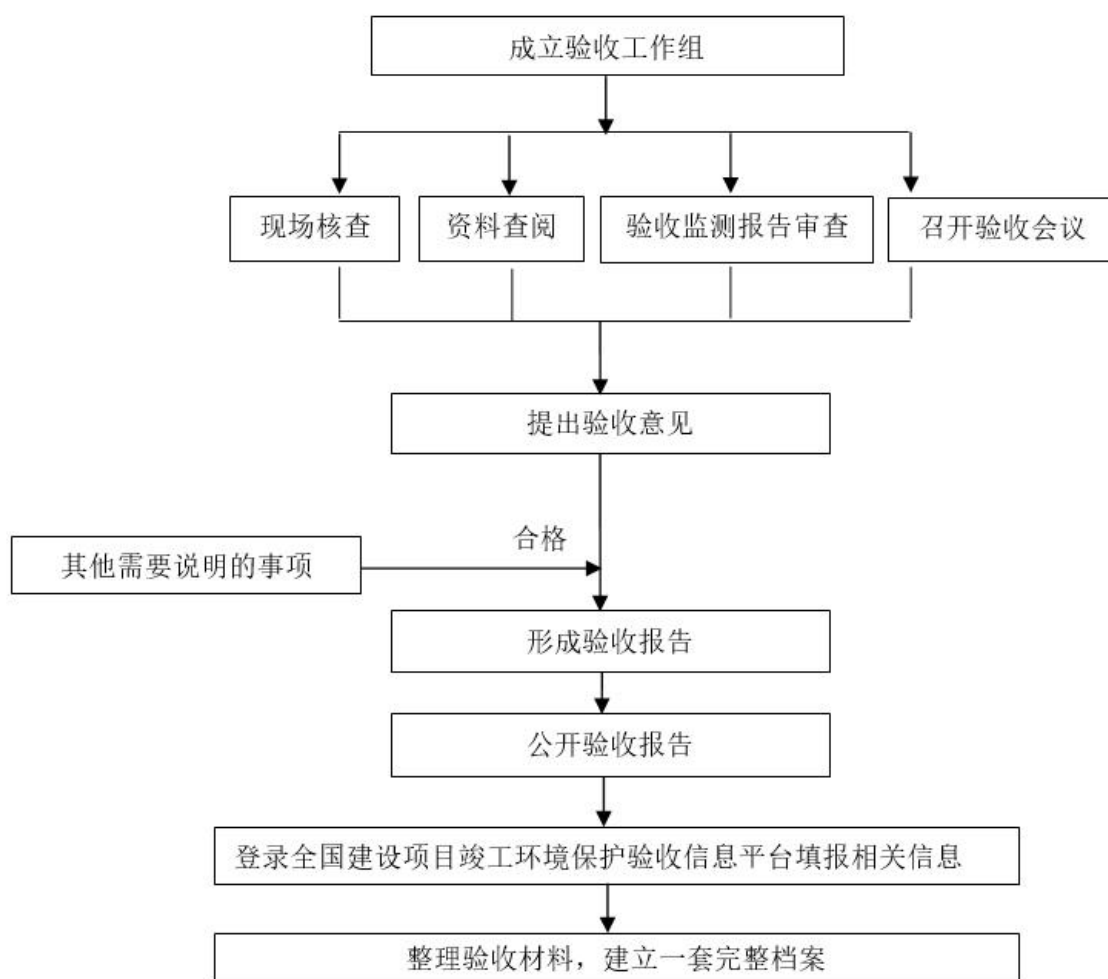


图 1.1 验收程序框图

三.其他环境保护措施的实施情况

3.1 制度措施落实情况

3.1.1 环保组织机构及规章制度

1、环保领导小组组长岗位职责

◆严格遵守并认真贯彻执行国家的有关法律法规和政策，是企业环保第一责任人，对企业的环保全面负责。

◆建立健全公司环保管理机构，督察成立环保主管部门，任专职环保管理人员，负责日常环保管理工作。

◆建立健全企业环保责任制，并督促审查、考核环保责任制的落

实情况。

- ◆落实环保技术措施经费，保证环保工作投入。
- ◆定期组织召开环保会议，讨论解决环保工作中存在的问题。

2、环保领导小组副组长岗位职责

- ◆直接负责公司环保工作，协助组长实现环保工作目标。
- ◆及时向组长汇报本公司环保工作情况及改进措施和意见。
- ◆每月组织一次环保工作大检查，并亲自参加，对查出的问题及隐患，提出整改措施并检查落实情况。

◆组织编制公司年度环保工作计划，主持制定环保规章制度、环保专业考核办法，并组织落实。

- ◆检查监督各分部门搞好环保工作。
- ◆检查指导有关部室领导职责范围内的环保工作。
- ◆每季召开一次环保工作会议，听取有关部门的汇报，研究解决环保工作的重大问题。

3、环保领导小组成员岗位职责

- ◆在分管副组长的领导下，负责抓好岗位的环保工作。
- ◆认真执行上级环保法律法规、方针、政策及文件。
- ◆定期组织人员召开环保会议，及时传达上级的文件和指示。
- ◆经常深入现场，了解污染情况，提出整改措施。
- ◆负责本单位的环保宣传、教育、培训工作。
- ◆参加本单位范围内的污染事故调查、分析及处理工作。
- ◆负责本单位的环保达标验收组织及管理工作。

◆参加本单位各种建设项目环保设计审查、施工、监督及验收工作。

◆负责本单位的日常环保工作。

3.1.2 环境监测计划

污染源监测：

废水：根据排污口规范化设置要求，对建设项目生活污水接管口的主要水污染物和雨水排放口水污染物进行监测，在本项目的总接管口设置采样点，有关废水污染源监测点、监测项目及监测频次见 3-1。

表 3-1 建设项目废水污染源监测

监测点位置	监测项目	监测频率
厂区生活污水排放口	pH 值、COD、SS、NH ₃ -N、TP	1 次/年

噪声：对噪声源实行每季度监测 1 天（昼、夜间各 1 次），监测项目为厂界四周噪声。

四.整改工作情况

4.1 整改意见

无。

4.2 整改完成情况

/

附件一 验收意见

《吉派流体控制技术（江苏）有限公司 新建阀门、管件等产品生产项目》 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定，2023年8月10日，吉派流体控制技术（江苏）有限公司组织验收监测单位（江苏国森检测技术有限公司）的代表以及2位专家组成验收工作组（名单附后），对公司“新建阀门、管件等产品生产项目”进行竣工环境保护验收。验收工作组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目竣工环境保护验收监测报告、项目环境影响报告表及太仓市环境保护局审批意见等文件，经现场踏勘、审阅相关资料和认真讨论评议，提出竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：太仓市沙溪镇大木桥路397号，建设厂房10064.70m²进行生产。项目地东侧为沃尔康电子科技有限公司，南侧为印泾，西侧为凡甲电子（苏州）有限公司，北侧为大木桥路，隔路为思睿观通科技（江苏）有限公司。项目地500m范围内有无环境敏感点。

建设规模、主要建设内容：在厂房内配置“马扎克数控车床3台、马扎克数控加工中心1台、龙泽数控车床2台、哈挺数控加工中心1台、海德曼数控车床4台、AMI焊机2台、磨立流设备1台、超声波清洗器2台、超纯水设备1台、晟能锯床4台、马扎克车床QTN-M 1台、德马吉五轴加工中心3台、光兆数控机床6台、TAISAWA数控机床3台、JAPAN数控机床6台、大隈数控机床2台、高讯数控机床2台、台湾数控机床1台、弯管机1台、力美液压机1台、阀门测试机2台、达威数控机床1台、斗山数控机床2台、凯贝斯复合机2台、三众立式数控机床1台、斗山加工中心5台、斗山加工中心1台、HERMLE加工中心1台、马扎克加工中心2台、友佳数控机床1台、斗山立式数控机床1台、大隈加工中心1台、西铁城走心机2台”等生产设备及配套公辅设备，年产阀门200万件、管件100万件、自动化设备2000套、五金制品10万件、五金配件10万件、塑料制品20万件、电子设备1万套。

本项目不新增员工，全厂定员60人；年工作280天，单班8小时

工作制，年工作时数 2240 小时。厂区内不设食宿。

(二) 建设过程及环保审批情况

本项目于 2018 年 4 月 23 日通过苏州太仓沙溪镇人民政府备案(备案号: 沙政发备[2018]81 号), 其环境影响报告表由常熟市常诚环境技术有限公司于 2018 年 6 月编制完成, 于 2018 年 8 月 1 日通过太仓市环境保护局审批(批文号: 太环建[2018]380 号)。本项目于 2022 年 7 月开工建设, 于 2023 年 7 月竣工并开始调试。2023 年 7 月 20 日-21 日, 江苏国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环保验收监测并出具了检测报告(报告编号: GSC23073237), 建设单位根据验收监测结果等并编制了项目竣工环保验收监测报告。

企业于 2020 年 3 月 21 日取得固定污染源排污登记证(登记编号: 91320585MA1URLFJ1R001X)。

本项目在立项、审批、建设、调试、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三) 投资情况

本项目实际总投资 15000 万元人民币, 其中环保投资 35 万元, 环保投资占总投资比例为 0.23%。

(四) 验收范围

本次验收范围为“太环建[2018]380 号”批复对应的建设项目生产设施及配套公辅设施, 实际年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套。

二、工程变动情况

与环评表比较, 本项目存在以下变动:

①生产设备变动, 具体如下: 减少了龙泽数控车床 4 台, 斗山数控车床 2 台, 斗山数控加工中心 1 台, 哈挺数控车床 1 台, 海德曼数控车床 7 台, 斯达数控车床 1 台, 津上数控车床 4 台, 宫野数控车床 3 台, 品上数控车床 2 台, 德阳加工中心 2 台, 德马吉立式加工中心 5 台, 马扎克卧式加工中心 4 台, 马扎克车床 QTN-M 9 台, 共 45 台设备; 增加了超声波清洗器 1 台, 光兆数控机床 6 台, TAISAWA 数控机床 3 台, JAPAN 数控机床 6 台, 大隈数控机床 2 台, 高讯数控机床 2 台, 台湾数控机床 1 台, 弯管机 1 台, 力美液压机 1 台, 阀门测试机 2 台, 达威数

控机床台 1，斗山数控机床 2 台，凯贝斯复合机 2 台，三众立式数控机床 1 台，斗山加工中心 6 台，HERMLE 加工中心 1 台，马扎克加工中心 2 台，友佳数控机床 1 台，斗山立式数控机床 1 台，大隈加工中心 1 台，西铁城走心机 2 台，共 45 台设备，总体设备数量未变。

②环评内漏评超纯水设备纯水制备产生的纯水制备浓水，本项目纯水制备浓水与生活污水一并按管排入沙溪污水处理厂。

③环评内漏评原辅料切削液，实际切割及机加工工段设备添加切削液使用，本项目切削液循环使用，不外排；环评内评价润滑油循环使用，不产生废润滑油，企业实际润滑油 5 年更换一次，故会有少量废润滑油产生，废润滑油委托苏州步阳环保科技有限公司处置；漏评危险废物含油金属屑，实际产生的含油金属屑委托苏州步阳环保科技有限公司处置。环评内清洗工段产生的清洗废水经油水分离装置处理后，水循环使用，产生的废油作为危废委托有资质单位处置，实际清洗废水产生后，直接委托苏州步阳环保科技有限公司处置，无油水分离工段。环评内漏评项目润滑油和切削液的包装容器，实际有废油桶和废包装桶产生，分别委托苏州步阳环保科技有限公司处置。

④环评内本项目危废仓库设置 25m²，实际危废仓库建设为 10m²，经调查实际建设危废仓库建设为 10m²可满足企业产生的危废协议暂存条件。

⑤本项目实际未建设食堂，无食堂油烟及废水产生。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号)，建设单位分析后认为上述变动不属于重大变动，并已按《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122 号)要求编制了《建设项目一般变动环境影响分析》，以上变动为一般变动，可以纳入环保验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

生产过程无生产废水的产生和排放，全厂外排废水为员工生活污水和纯水制备浓水，全厂生活污水经化粪池预处理后和纯水制备浓水接管至沙溪污水处理厂处理。

(二)废气

本项目无废气产生。

（三）噪声

本项目噪声主要为各类生产设备以及空压机、风机等辅助设施运行噪声，采取“选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声”等隔声降噪措施。

（四）固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要有废边角料、不合格品、清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废油桶和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的废边角料和不合格品集中收集后外售至上海柏隼环保科技有限公司；清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶和废油桶委托苏州步阳环保科技有限公司；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。已提供相关协议。

厂内已基本按相关规范建设 25m² 一般固废堆场、10m² 危废仓库位，危险废物储存设施地面进行了硬化，液体危废设置了托盘，安装了视频监控，配备了照明、消防设施，张贴了危废标识标志。

（五）其他环保措施

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口，固废暂存场所已规范设置了环保标志牌，废水排放口已设置采样口。

四、环境保护设施调试效果

2023 年 7 月 20 日-21 日，江苏国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环保验收监测并出具了检测报告，建设单位根据验收监测结果等编制了本项目竣工环保验收监测报告。根据“验收监测报告”，验收监测期间：

（一）工况

本项目生产设备正常运转、各项环保设施正常运行，产品生产负荷为 90%，满足建设项目竣工环保验收监测工况条件要求。

（二）污染物排放情况

1、废水

污水接管口废水中 pH 值范围以及悬浮物和化学需氧量的日均浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求，氨氮、总磷、总氮的日均浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准要求。

2、厂界噪声

本项目各厂界昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

3、固废

本项目各类固废均得到妥善处置，实现零排放。

五、验收结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，环境影响报告表经批准后，项目已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动，已按照环评及环评批复要求建设了环境保护设施，执行了环保“三同时”制度，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为“吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目”竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

(一)做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台账工作，确保其得到妥善处置，不造成二次污染。

(二)加强环境风险防范，定期开展应急培训、演练，避免突发环境事件发生。

(三)按《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)做好后续的自行监测工作，同时做好相应的台账工作。

(四)废铝屑储存应保持通风干燥。

七、验收人员信息

验收工作组人员名单附后。

吉派流体控制技术（江苏）有限公司

2023年8月10日

建设项目一般变动环境影响分析

项目名称：吉派流体控制技术（江苏）有限公司

新建阀门、管件等产品生产项目

建设单位（盖章）：吉派流体控制技术（江苏）有限公司

吉派流体控制技术（江苏）有限公司

编制日期：2023 年 8 月

目 录

1	总论	1
1.1	任务由来	1
1.2	排放标准	2
2	项目变动情况	3
2.1	项目概况	3
2.2	本次变动内容及分析	6
2.3	变化前后污染源强和污染防治措施	7
2.4	变化前后污染物排放“三本帐”	8
3	结论与要求	8
3.1	结论	8
3.2	要求	8

1.1 任务由来

吉派流体控制技术（江苏）有限公司成立于 2017 年 12 月，投资 15000 万元，注册地址位于太仓市沙溪镇大木桥路 397 号，建设年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套项目，项目建成后全厂年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套。2018 年 6 月委托常熟市常诚环境技术有限公司编制完成《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表》。2018 年 8 月 1 日太仓市环境保护局核发了《关于对吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表的批复》（太环建[2018]380 号）。

本项目现已全部建成并投入试运转，并委托江苏国森检测技术有限公司对本项目开展环保竣工验收监测工作，在本项目环保竣工验收现场监测期间，本项目生产正常、稳定，各项目环保治理设施均正常运行。

经对照原环评及批复，发现已建成项目存在以下变化：

①生产设备变动，具体如下：减少了龙泽数控车床 4 台，斗山数控车床 2 台，斗山数控加工中心 1 台，哈挺数控车床 1 台，海德曼数控车床 7 台，斯达数控车床 1 台，津上数控车床 4 台，宫野数控车床 3 台，品上数控车床 2 台，德阳加工中心 2 台，德马吉立式加工中心 5 台，马扎克卧式加工中心 4 台，马扎克车床 QTN-M 9 台，共 45 台设备；增加了超声波清洗器 1 台，光兆数控机床 6 台，TAISAWA 数控机床 3 台，JAPAN 数控机床 6 台，大隈数控机床 2 台，高讯数控机床 2 台，台湾数控机床 1 台，弯管机 1 台，力美液压机 1 台，阀门测试

机 2 台，达威数控机床台 1，斗山数控机床 2 台，凯贝斯复合机 2 台，三众立式数控机床 1 台，斗山加工中心 6 台，HERMLE 加工中心 1 台，马扎克加工中心 2 台，友佳数控机床 1 台，斗山立式数控机床 1 台，大隈加工中心 1 台，西铁城走心机 2 台，共 45 台设备，总体设备数量未变。

②环评内漏评超纯水设备纯水制备产生的纯水制备浓水，本项目纯水制备浓水与生活污水一并接管排入沙溪污水处理厂。

③环评内漏评原辅料切削液，实际切割及机加工工段设备添加切削液使用，本项目切削液循环使用，不外排；环评内评价润滑油循环使用，不产生废润滑油，企业实际润滑油 5 年更换一次，故会有少量废润滑油产生，废润滑油委托苏州步阳环保科技有限公司处置；漏评危险废物含油金属屑，实际产生的含油金属屑委托苏州步阳环保科技有限公司处置。环评内清洗工段产生的清洗废水经油水分离装置处理后，水循环使用，产生的废油作为危废委托有资质单位处置，实际清洗废水产生后，直接委托苏州步阳环保科技有限公司处置，无油水分离工段。环评内漏评项目润滑油和切削液的包装容器，实际有废油桶和废包装桶产生，分别委托苏州步阳环保科技有限公司处置。

④环评内本项目危废仓库设置 25m²，实际危废仓库建设为 10m²，经调查实际建设危废仓库建设为 10m²可满足企业产生的危废协议暂存条件。

⑤本项目实际未建设食堂，无食堂油烟及废水产生。

经对照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号），该变动未新增污染物及排放量，属于一般变动。

1.2 排放标准

1、废水排放标准

本项目生活污水和纯水制备浓水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准。具体排放标准见表 1.2-1。

表 1.2-1 水污染物排放标准（单位：mg/L）

污染物	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	依据
排放限值 (mg/L)	6-9	500	400	45	8	70	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准、 《污水排入城镇下水道水质 标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准

2、噪声排放标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类区排放限值要求。具体标准限值见表 1.2-2。

表 1.2-2 噪声排放标准限值一览表

执行标准	类别	单位	标准限值
			昼间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3	dB (A)	65

2. 项目变动情况

2.1 项目概况

项目名称：吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目；

建设地点：太仓市沙溪镇大木桥路 397 号；

投资总额：15000 万元，其中环保投资 35 万元；

工作人数：项目全厂定员 60 人；

工作时数：年工作日为 280 天，8 小时/班，单班制；

2.1.1 项目主要产品产量

表 2.1-1 本项目主要产品产量

工程名称	产品名称及规格	环评设计能力（年）	实际生产能力（年）	年运行时数(h)
生产车间	阀门	200 万件	200 万件	2240
	管件	100 万件	100 万件	
	自动化设备	2000 套	2000 套	
	五金制品	10 万件	10 万件	
	塑料制品	20 万件	20 万件	
	五金配件	10 万件	10 万件	
	电子设备	1 万套	1 万套	

2.1.2 项目主要原辅材料

表 2.1-2 主要原辅材料消耗情况表

类别	物料名称	组分/规格	环评年耗量 (扩建前)	环评年耗量 (扩建后)	实际年耗量 (t/a)
1	不锈钢棒	钢材	320	320	320
2	不锈钢管	钢材	50	50	50
3	铝型材	铝	30	30	30
4	钢棒	钢材	40	40	40
5	塑料零件	聚乙烯塑料	20 万件	20 万件	20 万件
6	配件	/	1 万套	1 万套	1 万套
7	润滑油	180L/桶	1.8	1.8	1.8
8	切削液	180L/桶	0.3	0.3	0.3

2.1.3 主要生产设备一览表

表 2.1-3 主要生产设备一览表

序	设备名称	规格型号	数量（台）
---	------	------	-------

号			环评数量	全厂实际数量	变化量
1	马扎克数控车床	QTN	3	3	0
2	马扎克数控加工中心	VTC160AN	1	1	0
3	龙泽数控车床	/	6	2	-4
4	斗山数控车床	PUMA245	2	0	-2
5	斗山数控加工中心	DNM515	1	0	-1
6	哈挺数控车床	GS200	1	0	-1
7	哈挺数控加工中心	GX710PLUS	1	1	0
8	海德曼数控车床	T55/300	11	4	-7
9	斯达数控车床	32	1	0	-1
10	AMI 焊机	/	2	2	0
11	磨立流设备	PCMA1002	1	1	0
12	津上数控车床	/	4	0	-4
13	宫野数控车床	/	3	0	-3
14	品上数控车床	/	2	0	-2
15	德阳加工中心	CV1165	2	0	-2
16	超声波清洗器	/	1	2	+1
17	超纯水设备	/	1	1	0
18	晟龍锯床	/	4	4	0
19	德马吉立式加工中心	/	5	0	-5
20	马扎克卧式加工中心	/	4	0	-4
21	马扎克车床 QTN-M	/	10	1	-9
22	德马吉五轴加工中心	/	3	3	0
23	光兆数控机床	EET150E1300C	0	6	+6
24	TAISAWA 数控机床	LA200	0	3	+3
25	JAPAN 数控机床	TCN-2100L3	0	6	+6
26	大隈数控机床	LBR-370-E	0	2	+2
27	高讯数控机床	ATL-1361	0	2	+2
28	台湾数控机床	NEX-108MH5	0	1	+1

29	弯管机	YF32-315	0	1	+1
30	力美液压机	Y41-25T	0	1	+1
31	阀门测试机	PN100	0	2	+2
32	达威数控机床	VTURN-20	0	1	+1
33	斗山数控机床	LYNX235	0	2	+2
34	凯贝斯复合机	K52YD	0	2	+2
35	三众立式数控机床	S21000ATC21N00037	0	1	+1
36	斗山加工中心	DNM5705	0	5	+5
37	斗山加工中心	NM80511	0	1	+1
38	HERMLE 加工中心	C30U	0	1	+1
39	马扎克加工中心	VCE-570 C/B L	0	2	+2
40	友佳数控机床	VFD-40A	0	1	+1
41	斗山立式数控机床	PUMAVTR 1216M CFANUC 0i PLUS)	0	1	+1
42	大隈加工中心	MA-8000H	0	1	+1
43	西铁城走心机	A20VII	0	2	+2

2.1.4 生产工艺流程

①阀门、管件生产工艺流程及产污环节

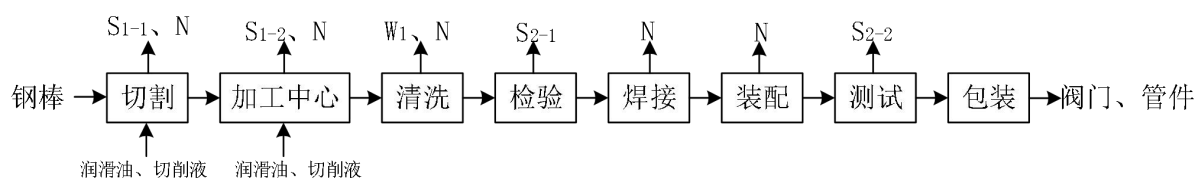


图3-1 阀门、管件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

本项目生产的阀门及管件基本流程一致，仅在加工时形状尺寸有所差别导致产品不同。

切割：使用切边机对外购的钢材进行切割，此过程中会产生边角料 S_{1-1} 及噪声 N ；

加工中心：使用 CNC 车床等对切割后的钢材进行进一步加工，加工时会产生钢材边角料 S_{1-2} 以及机械设备运行的噪声 N ；

清洗：将加工好的零件放入超声波清洗器中清洗，清洗时加入碱液，清洗后自然晾干。此工序会产生清洗废水 $W1$ 及噪声 N ；

检验：对清洗后的成品进行人工检验，不合格品 S_{2-1} 外售处理；

焊接：使用焊机对检验合格的零件进行焊接。本项目使用的焊机为 Orbitich 焊机，此焊机是一种自动化程度较高的焊接设备，它配用传感器和电子检测线路，对焊缝轨迹自动导向和跟踪，并对主要的焊接参数进行实行闭环的反馈控制。整个焊接过程将按预先设定的程序和工艺参数自动完成。Orbitich 焊机采用氩弧焊自动焊接，属于自熔对焊的方式，不需要添加任何焊材。焊机的焊件夹紧机构使焊件处在密闭的焊接夹具内，避免尘烟的产生。因此此工序不产生焊接烟尘，仅产生噪声 N ；

装配：将不同的零件组装到一起，形成成品，此工序产生噪声 N ；

测试：对成品进行密封性检验，即将其装载在管道上关闭阀门，通水看是否有水漏出，此工序会产生不合格品 S_{2-2} ；

包装：用包装材料将合格的成品进行包装后，放入仓库。

②自动化设备、电子设备生产工艺流程及产污环节

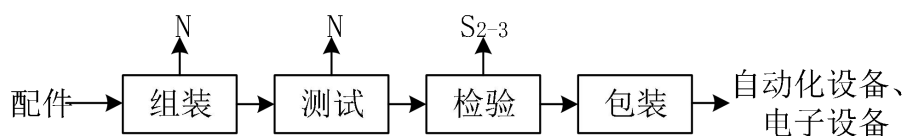


图3-2 自动化设备、电子设备生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

组装：将外购配件同其他机加工的零件进行组装，此工序会产生噪声 N ；

测试：将组装好的设备通电，测试组装好的设备能否正常运行，此工序会产生噪声 N ；

检验：对测试后的设备进行最终检验，更换不合格的零配件 S_{2-3} ；

包装：使用包装材料对生产好的产品进行包装后入库。

③五金制品、五金配件生产工艺流程及产污环节

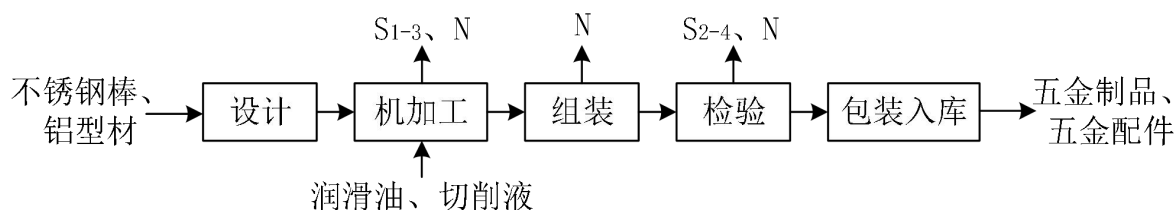


图3-3 五金制品、五金配件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

设计：将拟生产的零件样式的代码输入至加工设备的系统中；

机加工：数控车床、数控加工中心等设备按照编制好的程序对钢材进行加工，此过程会产生钢材边角料 S_{1-3} 、噪声 N ；

组装：对加工好的零件进行组装，此过程中会产生噪声 N ；

检验：人工检验组装好的五金制品及五金配件，不合格品 S_{2-4} 外售处理；

包装入库：使用包装材料对生产好的产品进行包装后入库。

④塑料制品生产工艺流程及产污环节

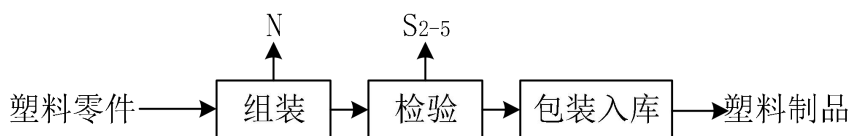


图3-4 塑料制品生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

组装：将外购的塑料零件同其他零件使用组装机进行组装，此工序会产生噪声 N ；

检验：对组装好的塑料件进行人工检验，不合格品 S_{2-5} 外售处理；

包装入库：使用包装材料对生产好的产品进行包装后入库。

2.2 本次变动内容及分析

①生产设备变动，具体如下：减少了龙泽数控车床 4 台，斗山数控车床 2 台，斗山数控加工中心 1 台，哈挺数控车床 1 台，海德曼数控车床 7 台，斯达数控车床 1 台，津上数控车床 4 台，宫野数控车床 3 台，品上数控车床 2 台，德阳加工中心 2 台，德马吉立式加工中心 5 台，马扎克卧式加工中心 4 台，马扎克车床 QTN-M 9 台，共 45 台

设备；增加了超声波清洗器 1 台，光兆数控机床 6 台，TAISAWA 数控机床 3 台，JAPAN 数控机床 6 台，大隈数控机床 2 台，高讯数控机床 2 台，台湾数控机床 1 台，弯管机 1 台，力美液压机 1 台，阀门测试机 2 台，达威数控机床 1 台，斗山数控机床 2 台，凯贝斯复合机 2 台，三众立式数控机床 1 台，斗山加工中心 6 台，HERMLE 加工中心 1 台，马扎克加工中心 2 台，友佳数控机床 1 台，斗山立式数控机床 1 台，大隈加工中心 1 台，西铁城走心机 2 台，共 45 台设备，总体设备数量未变。

②环评内漏评超纯水设备纯水制备产生的纯水制备浓水，本项目纯水制备浓水与生活污水一并接管排入沙溪污水处理厂。

③环评内漏评原辅料切削液，实际切割及机加工工段设备添加切削液使用，本项目切削液循环使用，不外排；环评内评价润滑油循环使用，不产生废润滑油，企业实际润滑油 5 年更换一次，故会有少量废润滑油产生，废润滑油委托苏州步阳环保科技有限公司处置；漏评危险废物含油金属屑，实际产生的含油金属屑委托苏州步阳环保科技有限公司处置。环评内清洗工段产生的清洗废水经油水分离装置处理后，水循环使用，产生的废油作为危废委托有资质单位处置，实际清洗废水产生后，直接委托苏州步阳环保科技有限公司处置，无油水分离工段。环评内漏评项目润滑油和切削液的包装容器，实际有废油桶和废包装桶产生，分别委托苏州步阳环保科技有限公司处置。

④环评内本项目危废仓库设置 25m²，实际危废仓库建设为 10m²，经调查实际建设危废仓库建设为 10m²可满足企业产生的危废协议暂存条件。

⑤本项目实际未建设食堂，无食堂油烟及废水产生。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函

[2020]688 号)》、《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号），上述变动不属于重大变动，不会新增污染物和产能。

2.3 变化前后污染源强和污染防治措施

一、废水

原环评文件中废水主要为生活污水（包括食堂废水）。本项目变动后废水污染物的排放量未发生变化，因此不会改变原环评废水的环境影响评价结论。

二、固废

本项目变动后新增危险废物废润滑油、含油金属屑、清洗废水、废油桶、废包装容器，废润滑油、含油金属屑、清洗废水、废油桶、废包装容器集中收集后委托苏州步阳环保科技有限公司，故本项目变动后不会改变原环评固体废物的环境影响评价结论。

2.4 变化前后污染物排放“三本帐”

本项目变动后无新增污染因子，本项目无废气产生。本项目未新增生产废水，生活污水和纯水制备浓水产生后接管至沙溪污水处理厂。生产过程中产生的固废主要有废边角料、不合格品、清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废油桶和生活垃圾。危险废物与具有相应危废处置资质危废处置单位签订了处置协议。

3. 结论与要求

3.1 结论

在本项目的性质、生产工艺均未发生重大变动的情况下，调整后，未导致新增污染因子。变动后废水排放总量较原环评未发生变化，固废实际产生总量较原环评未发生变化，对环境的影响较小。

综上所述，吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目按本变动环境影响分析报告中的方案调整建设内容具备环境可行性。除本报告分析的变动部分外，其余原环评报告中未

变动部分的评价结论仍然有效。

3.2 要求

(1)建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”环保制度。

(2)加强生产设施及防治措施运行，定期对污染防治设施进行保养检修，加强管理，确保各类污染物长期稳定达标排放。

(3)加强固体废物的管理，对固体废物的去向及利用途径进行跟踪管理，杜绝二次污染及污染转移。

吉派流体控制技术（江苏）有限公司
新建阀门、管件等产品生产项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：吉派流体控制技术（江苏）有限公司

编制单位：吉派流体控制技术（江苏）有限公司

二〇二三年八月

建设单位：吉派流体控制技术（江苏）有限公司

法人代表：

编制单位：吉派流体控制技术（江苏）有限公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：吉派流体控制技术（江苏）

有限公司

电话：

传真：/

邮编：215400

地址：太仓市沙溪镇大木桥路 397 号

编制单位：吉派流体控制技术（江苏）

有限公司

电话：

传真：/

邮编：215400

地址：太仓市沙溪镇大木桥路 397 号

声 明

- 1、报告未经同意不得用于广告宣传。
- 2、报告涂改无效，部分复制无效。
- 3、验收监测仅对当时工况及环境状况有效。
- 4、如对监测结果有异议，应于收到监测结果之日起七日内向本单位提出，逾期不予受理。

目录

1 验收项目概况	1
1.1 项目概况表	1
1.2 验收工作由来	1
2 验收依据	2
3 工程建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	4
3.3 主要原辅材料	6
3.4 生产工艺	6
3.5 项目变动情况	7
4 环保设施	7
4.1 污染物治理处置设施	7
4.2 其他环境保护设施	10
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	10
5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	11
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议	11
5.2 审批部门审批决定	12
6 验收执行标准	14
6.1 废水	14
6.2 废气	14
6.3 噪声	15
6.4 固废标准	15
7 验收监测内容	15
7.1 环境保护设施调试效果	15
8 质量保证及质量控制	16
8.1 监测分析方法	16
8.2 监测仪器	17
8.3 人员资质	17
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	17
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	18
9 验收监测结果	19
9.1 生产工况	19
9.2 环保设施调试效果	20
9.3 环评批复执行情况检查	22
10 验收监测结论	26
10.1 废气监测结果	26
10.2 厂界噪声监测结果	26
10.3 固体废物	26
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收报告表	27

1 验收项目概况

1.1 项目概况表

建设项目名称	吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目				
建设单位名称	吉派流体控制技术（江苏）有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐				
建设地点	太仓市沙溪镇大木桥路 397 号				
主要产品名称	阀门、管件、自动化设备、五金制品、五金配件、塑料制品、电子设备				
设计生产能力	年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套				
实际生产能力	年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套				
项目备案时间	2018 年 4 月 23 日	项目备案号	沙政发备[2018]81 号		
项目代码	2018-320554-34-03-502853	行业类别	[C3443]阀门和旋塞制造、 [C3311]金属结构制造		
环评类型	报告表	环评编制单位	常熟市常诚环境技术有限公司		
环评批复时间	2018 年 8 月 1 日	环评审批部门	太仓市环境保护局		
环评文号	太环建[2018]380 号				
排污许可类型	信息登记	登记编号	91320585MA1URLFJ1R001X		
有效期	2020-03-21 至 2025-03-20				
开工建设时间	2022 年 7 月	竣工时间	2023 年 7 月		
调试开始时间	2023 年 7 月				
验收监测单位	江苏国森检测技术有限公司	验收现场监测时间	2023 年 7 月 20 日-21 日		
投资总概算	15000 万元	环保投资总概算	35 万元	比例	0.23%

1.2 验收工作由来

吉派流体控制技术（江苏）有限公司成立于 2017 年 12 月，投资 15000 万元，注册地址位于太仓市沙溪镇大木桥路 397 号，建设年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套项目，项目建成后全厂年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、

电子设备 1 万套。2018 年 6 月委托常熟市常诚环境技术有限公司编制完成《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表》。2018 年 8 月 1 日太仓市环境保护局核发了《关于对吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表的批复》（太环建[2018]380 号）。该项目于 2022 年 7 月开工建设，2023 年 7 月竣工。吉派流体控制技术（江苏）有限公司委托江苏国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测工作，于 2023 年 7 月 20 日-21 日进行验收监测，并于 2023 年 8 月编制完成验收报告。

本次验收项目产生的废水主要为员工生活污水；本次验收项目无废气产生；本次验收项目运行期产生的固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

2 验收依据

- （1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令（2017 年）第 682 号令）；
- （2）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- （3）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)；
- （4）《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（苏环监[2006 年]2 号，江苏省环境保护厅）；
- （5）《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号，江苏省环境保护厅）；
- （6）《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表》，2018 年 6 月，常熟市常诚环境技术有限公司；
- （7）《关于对吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表的批复》，太仓市环境保护局，（太环建[2018]380 号），2018 年 8 月 1 日；
- （8）《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688 号；
- （9）吉派流体控制技术（江苏）有限公司验收检测报告（江苏国森检测技术有限公司：GSC23073237）
- （10）建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

吉派流体控制技术（江苏）有限公司位于太仓市沙溪镇大木桥路 397 号，利用自有生产厂房 10064.70m² 进行生产，不动产权证见附件 4，地理位置图见图 3-1。

本项目厂区东侧为沃尔康电子科技有限公司，南侧为印泾，西侧为凡甲电子（苏州）有限公司，北侧为大木桥路，隔路为思睿观通科技（江苏）有限公司。项目地 500m 范围内有无环境敏感点。项目周边概况图见图 3-1，车间平面布置图见图 3-2。

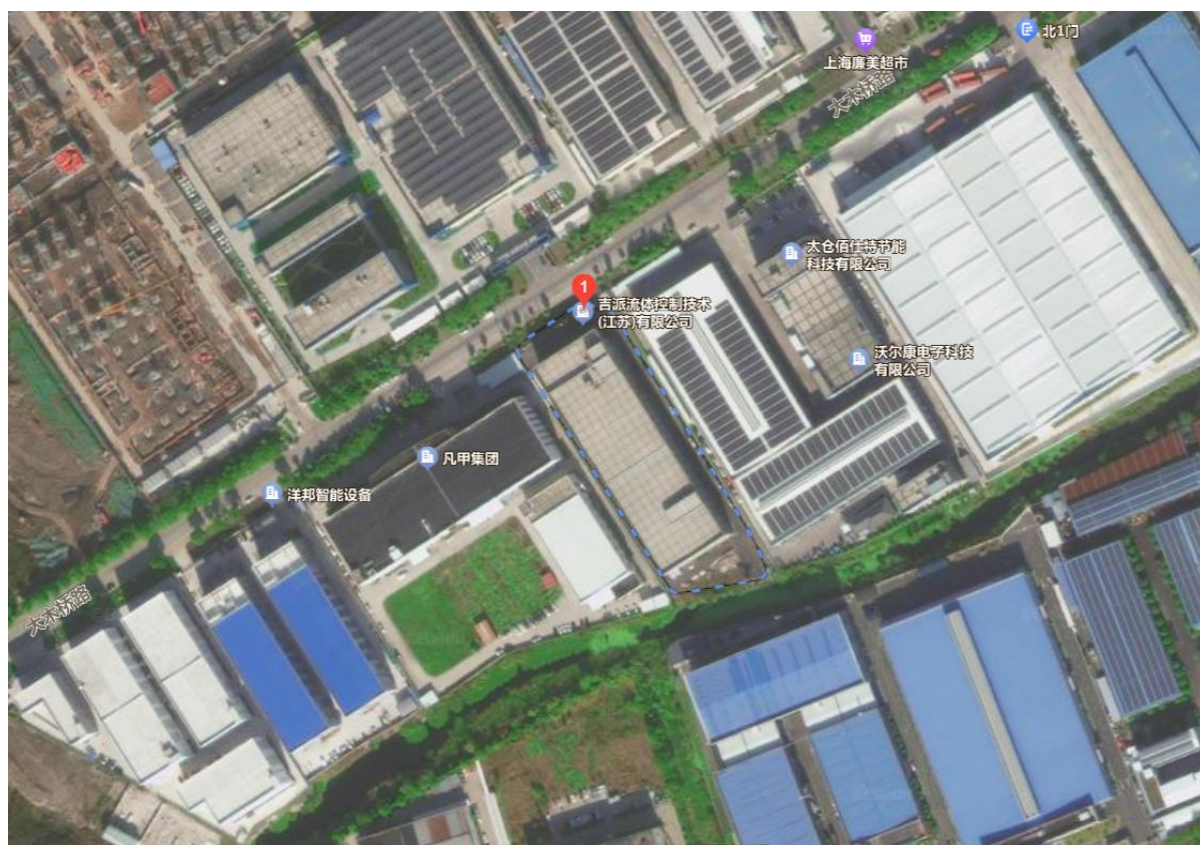


图 3-1 周边现状图

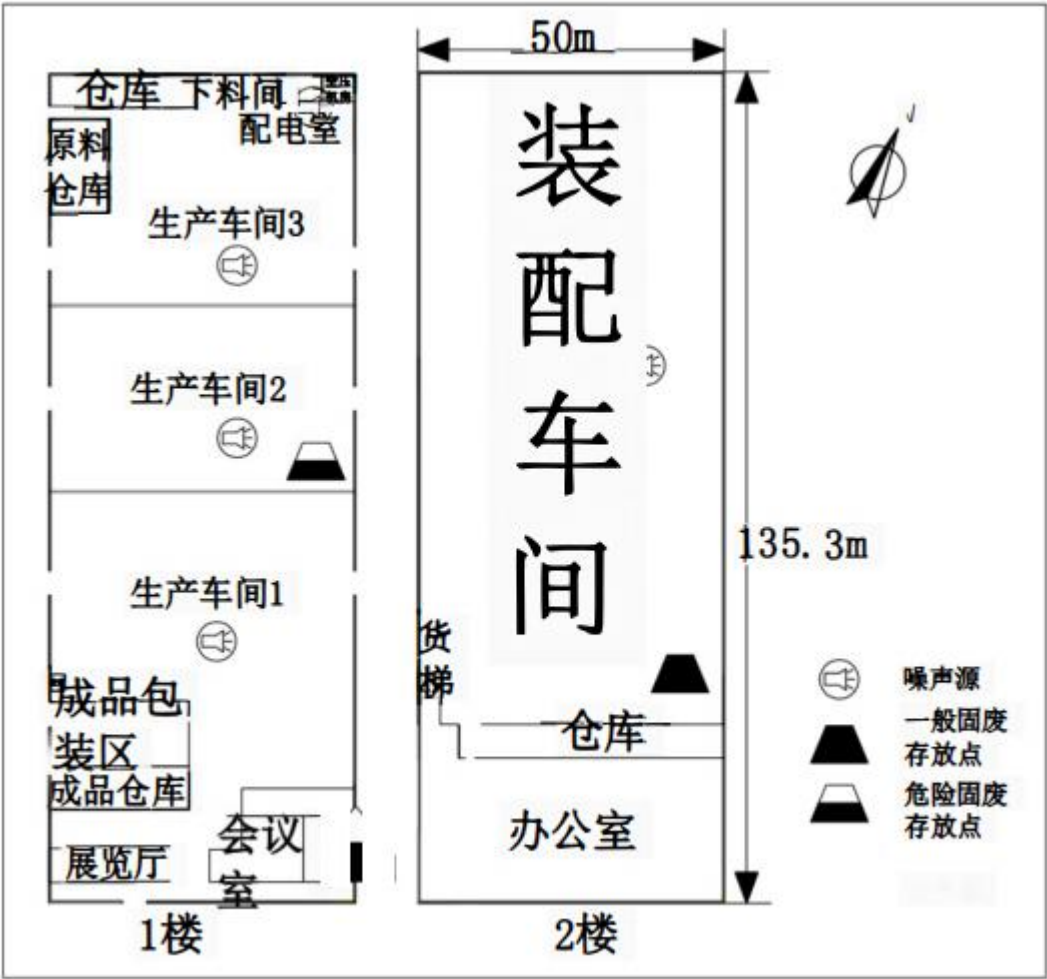


图 3-2 车间平面布置图

3.2 建设内容

吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目。项目主体工程及产量见表 3-1，公用及辅助工程情况见表 3-2,设备见表 3-3。

职工人数、工作制度：项目不新增员工，项目全厂定员 60 人，全年工作 280 天，单班制，每班工作 8 小时，年工作时数 2240 小时。厂区内不设食宿。

表 3-1 项目主体工程及产量

工程名称	产品名称及规格	环评设计能力（年）	实际生产能力（年）	年运行时数(h)
生产车间	阀门	200 万件	200 万件	2240
	管件	100 万件	100 万件	
	自动化设备	2000 套	2000 套	

	五金制品	10 万件	10 万件
	塑料制品	20 万件	20 万件
	五金配件	10 万件	10 万件
	电子设备	1 万套	1 万套

表 3-2 公用及辅助工程情况

类别	建设名称		设计能力	实际情况	备注
主体工程	生产车间		10365m ²	10365m ²	主要用于生产阀门、管件、自动化设备、五金及塑料制品等使用
辅助工程	办公及辅房		2495m ²	2495m ²	主要用于日常办公及一些配套设施
贮运工程	仓库		640m ²	640m ²	用于原辅料和成品的存放
	运输		—	—	汽车运输
公用工程	给水		1096.8t/a	845.7t/a	来自当地市政自来水管网
	生活排水		生活污水 672t/a、食堂废水 201.6t/a	672t/a	接管至沙溪污水处理厂集中处理
	绿化		—	—	依托周边
	供电		500 万 kwh/a	500 万 kwh/a	来自当地电网，可满足生产要求
环保工程	废气	食堂油烟	经集气罩收集、油烟净化器处理后由屋顶排放口排放（风机风量 4000m ³ /h）	实际未建设食堂	/
	废水	生活污水 672t/a、食堂废水 201.6t/a	生活污水及隔油池处理后的食堂废水接管市政污水管网排入沙溪污水处理厂集中处理后达标排放，达标尾水排入七浦塘	实际食堂未建设，生活污水 672t/a 接管市政污水管网排入沙溪污水处理厂集中处理后达标排放，达标尾水排入七浦塘	达标排放
	固废	一般固废堆场	25 m ²	25 m ²	安全暂存
	固废	危险固废堆场	25 m ²	10 m ²	安全暂存

	噪声	生产设备	降噪量 $\geq 25\text{dB(A)}$	降噪量 $\geq 25\text{dB(A)}$	厂房隔声
--	----	------	---------------------------	---------------------------	------

表 3-3 设备清单

序号	设备名称	规格型号	数量（台）		
			全厂实际数量	全厂实际数量	变化量
1	马扎克数控车床	QTN	3	3	0
2	马扎克数控加工中心	VTC160AN	1	1	0
3	龙泽数控车床	/	6	2	-4
7	哈挺数控加工中心	GX710PLUS	2	0	-2
8	海德曼数控车床	T55/300	1	0	-1
10	AMI 焊机	/	1	0	-1
11	磨立流设备	PCMA1002	1	1	0
16	超声波清洗器	/	11	4	-7
17	超纯水设备	/	1	0	-1
18	晟龍锯床	/	2	2	0
21	马扎克车床 QTN-M	/	1	1	0
22	德马吉五轴加工中心	/	4	0	-4
23	光兆数控机床	EET150E1300C	3	0	-3
24	TAISAWA 数控机床	LA200	2	0	-2
25	JAPAN 数控机床	TCN-2100L3	2	0	-2
26	大隈数控机床	LBR-370-E	1	2	+1
27	高讯数控机床	ATL-1361	1	1	0
28	台湾数控机床	NEX-108MH5	4	4	0
29	弯管机	YF32-315	5	0	-5
30	力美液压机	Y41-25T	4	0	-4
31	阀门测试机	PN100	10	1	-9
32	达威数控机床	VTURN-20	3	3	0
33	斗山数控机床	LYNX235	0	6	+6

34	凯贝斯复合机	K52YD	0	3	+3
35	三众立式数控机床	S21000ATC21N00037	0	6	+6
36	斗山加工中心	DNM5705	0	2	+2
37	斗山加工中心	NM80511	0	2	+2
38	HERMLE 加工中心	C30U	0	1	+1
39	马扎克加工中心	VCE-570 C/B L	0	1	+1
40	友佳数控机床	VFD-40A	0	1	+1
41	斗山立式数控机床	PUMAVTR 1216M CFANUC 0i PLUS)	0	2	+2
42	大隈加工中心	MA-8000H	0	1	+1
43	西铁城走心机	A20VII	0	2	+2

3.3 主要原辅材料

3.3.1 本项目主要原辅材料及消耗情况见表 3-4

表 3-4 原辅材料消耗情况

类别	物料名称	组分/规格	环评年耗量 (扩建前)	环评年耗量 (扩建后)	实际年耗量 (t/a)
1	不锈钢棒	钢材	320	320	320
2	不锈钢管	钢材	50	50	50
3	铝型材	铝	30	30	30
4	钢棒	钢材	40	40	40
5	塑料零件	聚乙烯塑料	20 万件	20 万件	20 万件
6	配件	/	1 万套	1 万套	1 万套
7	润滑油	180L/桶	1.8	1.8	1.8
8	切削液	180L/桶	0.3	0.3	0.3

3.4 生产工艺

主要工艺流程图及产污环节简述如下：

3.4.1①阀门、管件生产工艺流程及产污环节

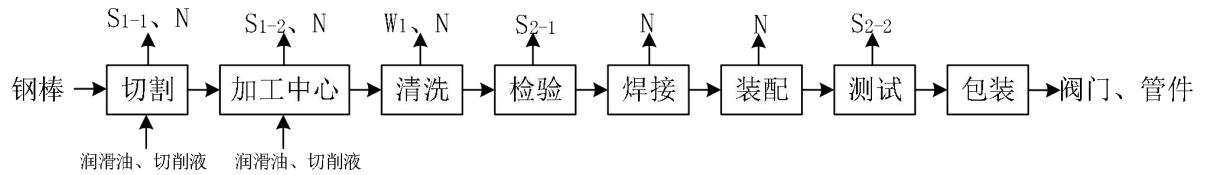


图3-1 阀门、管件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

本项目生产的阀门及管件基本流程一致，仅在加工时形状尺寸有所差别导致产品不同。

切割：使用切边机对外购的钢材进行切割，此过程中会产生边角料 S_{1-1} 及噪声 N ；

加工中心：使用 CNC 车床等对切割后的钢材进行进一步加工，加工时会产生钢材边角料 S_{1-2} 以及机械设备运行的噪声 N ；

清洗：将加工好的零件放入超声波清洗器中清洗，清洗时加入碱液，清洗后自然晾干。此工序会产生清洗废水 $W1$ 及噪声 N ；

检验：对清洗后的成品进行人工检验，不合格品 S_{2-1} 外售处理；

焊接：使用焊机对检验合格的零件进行焊接。本项目使用的焊机为 Orbitich 焊机，此焊机是一种自动化程度较高的焊接设备，它配用传感器和电子检测线路，对焊缝轨迹自动导向和跟踪，并对主要的焊接参数进行实行闭环的反馈控制。整个焊接过程将按预先设定的程序和工艺参数自动完成。Orbitich 焊机采用氩弧焊自动焊接，属于自熔对焊的方式，不需要添加任何焊材。焊机的焊件夹紧机构使焊件处在密闭的焊接夹具内，避免尘烟的产生。因此此工序不产生焊接烟尘，仅产生噪声 N ；

装配：将不同的零件组装到一起，形成成品，此工序产生噪声 N ；

测试：对成品进行密封性检验，即将其装载在管道上关闭阀门，通水看是否有水漏出，此工序会产生不合格品 S_{2-2} ；

包装：用包装材料将合格的成品进行包装后，放入仓库。

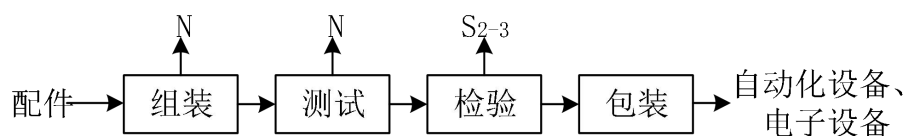
②自动化设备、电子设备生产工艺流程及产污环节

图3-2 自动化设备、电子设备生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

组装：将外购配件同其他机加工的零件进行组装，此工序会产生噪声 N ；

测试：将组装好的设备通电，测试组装好的设备能否正常运行，此工序会产生噪声 N ；

检验：对测试后的设备进行最终检验，更换不合格的零配件 S_{2-3} ；

包装：使用包装材料对生产好的产品进行包装后入库。

③五金制品、五金配件生产工艺流程及产污环节

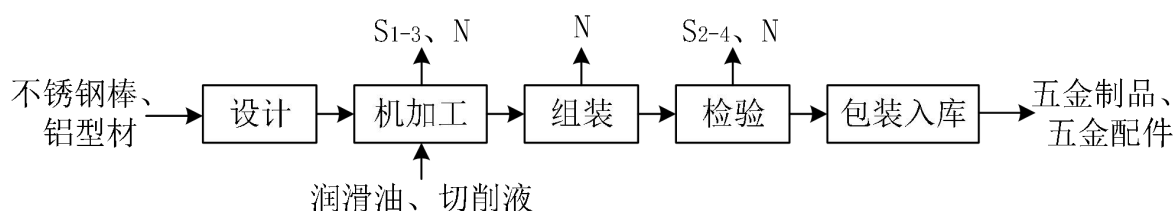


图3-3 五金制品、五金配件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

设计：将拟生产的零件样式的代码输入至加工设备的系统中；

机加工：数控车床、数控加工中心等设备按照编制好的程序对钢材进行加工，此过程会产生钢材边角料 S_{1-3} 、噪声 N ；

组装：对加工好的零件进行组装，此过程中会产生噪声 N ；

检验：人工检验组装好的五金制品及五金配件，不合格品 S_{2-4} 外售处理；

包装入库：使用包装材料对生产好的产品进行包装后入库。

④塑料制品生产工艺流程及产污环节

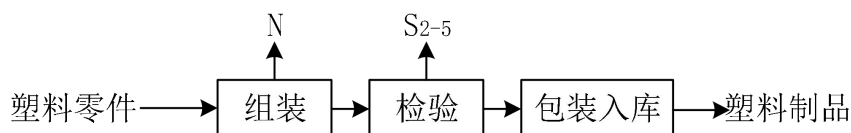


图3-4 塑料制品生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

组装：将外购的塑料零件同其他零件使用组装机进行组装，此工序会产生噪声 N ；

检验：对组装好的塑料件进行人工检验，不合格品 S_{2-5} 外售处理；

包装入库：使用包装材料对生产好的产品进行包装后入库。

3.5 项目变动情况

项目对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号)内容要求, 见表 3-5。

表 3-5 项目变动情况一览表

序号	《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号)	项目对照情况
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能未发生变化
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目与环评设计能力相比未增加, 未发生变动
3	生产、处置或储存能力增大, 导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目与环评设计能力相比未增加, 未发生变动, 不涉及增加废水第一类污染物的排放
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区, 相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物; 臭氧不达标区, 相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物; 其他大气、水污染物因子不达标区, 相应污染物为超标污染因子); 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目所在地属于环境质量达标区; 本项目未新增生产、处置或储存装置, 不增加污染物排放量, 未发生变动
5	重新选址; 在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及
6	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化, 导致以下情形之一: (1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3) 废水第一类污染物排放量增加的; (4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。	实际部分机加工设备变化, 其它内容与环评报告内容一致

7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化，不增加大气污染物无组织排放量
8	废气、废水污染防治措施严化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	与环评设计一致。排放量未发生变化。
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未增加废水直接排放口，废水排放形式、位置与环评设计一致
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目不涉及主要排放口
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化，未导致不利环境影响加重
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	与环评设计一致
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化，未导致环境风险防范能力弱化或降低

与环评报告表对比，本项目存在以下变动

①生产设备变动，具体如下：减少了龙泽数控车床 4 台，斗山数控车床 2 台，斗山数控加工中心 1 台，哈挺数控车床 1 台，海德曼数控车床 7 台，斯达数控车床 1 台，津上数控车床 4 台，宫野数控车床 3 台，品上数控车床 2 台，德阳加工中心 2 台，德马吉立式加工中心 5 台，马扎克卧式加工中心 4 台，马扎克车床 QTN-M 9 台，共 45 台设备；增加了超声波清洗器 1 台，光兆数控机床 6 台，TAISAWA 数控机床 3 台，JAPAN 数控机床 6 台，大隈数控机床 2 台，高讯数控机床 2 台，台湾数控机床 1 台，弯管机 1 台，力美液压机 1 台，阀门测试机 2

台，达威数控机床台 1，斗山数控机床 2 台，凯贝斯复合机 2 台，三众立式数控机床 1 台，斗山加工中心 6 台，HERMLE 加工中心 1 台，马扎克加工中心 2 台，友佳数控机床 1 台，斗山立式数控机床 1 台，大隈加工中心 1 台，西铁城走心机 2 台，共 45 台设备，总体设备数量未变。

②环评内漏评超纯水设备纯水制备产生的纯水制备浓水，本项目纯水制备浓水与生活污水一并接管排入沙溪污水处理厂。

③环评内漏评原辅料切削液，实际切割及机加工工段设备添加切削液使用，本项目切削液循环使用，不外排；环评内评价润滑油循环使用，不产生废润滑油，企业实际润滑油 5 年更换一次，故会有少量废润滑油产生，废润滑油委托苏州步阳环保科技有限公司处置；漏评危险废物含油金属屑，实际产生的含油金属屑委托苏州步阳环保科技有限公司处置。环评内清洗工段产生的清洗废水经油水分离装置处理后，水循环使用，产生的废油作为危废委托有资质单位处置，实际清洗废水产生后，直接委托苏州步阳环保科技有限公司处置，无油水分离工段。环评内漏评项目润滑油和切削液的包装容器，实际有废油桶和废包装桶产生，分别委托苏州步阳环保科技有限公司处置。

④环评内本项目危废仓库设置 25m²，实际危废仓库建设为 10m²，经调查实际建设危废仓库建设为 10m²可满足企业产生的危废协议暂存条件。

⑤本项目实际未建设食堂，无食堂油烟及废水产生。

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》通知（环办环评函[2020]688 号）等文件要求，此项目建设不存在重大变动情况，已编制一般变动影响分析报告。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理处置设施

4.1.1 废水

本项目生产过程无生产废水的产生和排放，全厂纯水制备浓水和生活污水经化粪池预处理后一并接管至沙溪污水处理厂处理。

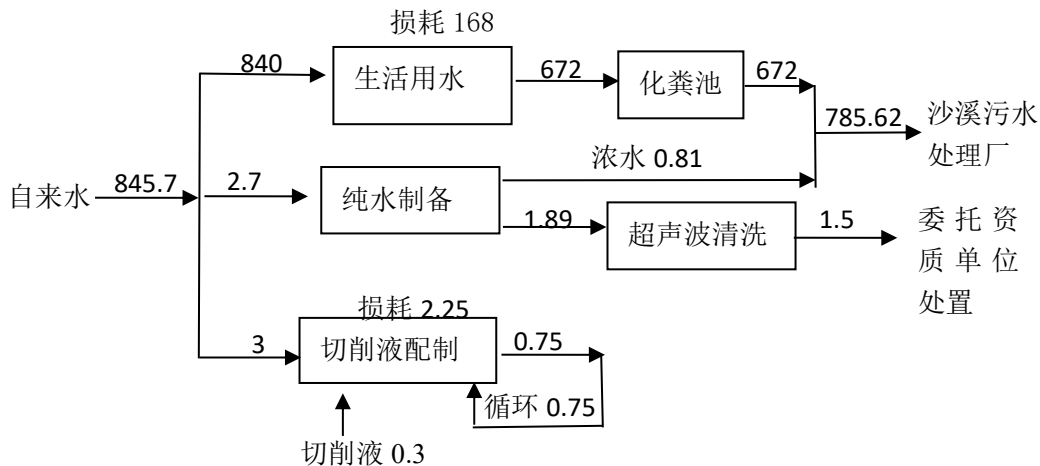


图 4-1 项目全厂水平衡图 (m³/a)

4.1.2 废气

本项目无废气产生。

4.1.3 噪声

本项目产生的噪声主要来源于车床、加工中心等设备，合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

4.1.4 固（液）体废物

本项目生产过程中产生的固废主要有废边角料、不合格品、清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废油桶和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的废边角料和不合格品集中收集后外售至上海柏隽环保科技有限公司；清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶和废油桶委托苏州步阳环保科技有限公司；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

本项目建设一般固废暂存区，建筑面积为 25m²；建设危险废物仓库，建筑面积为 10m²。

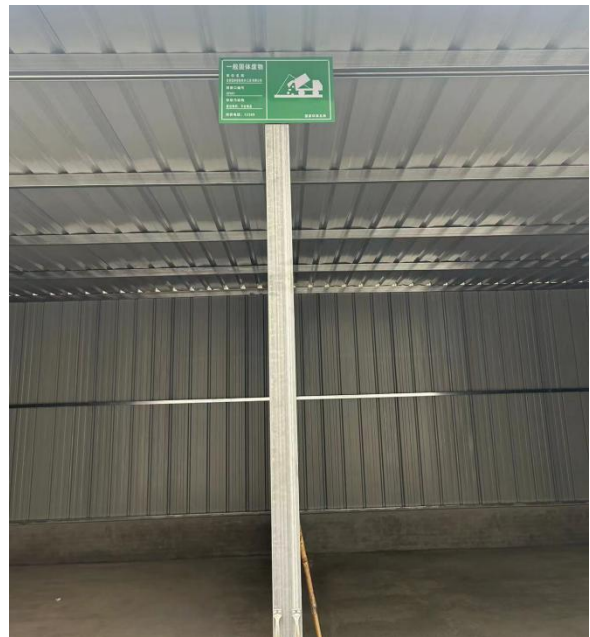
表 4-7 工业固体废物的转移量以及去向

固废名称	形态	属性	暂存场所	固废来源	废物类别、代码	环评审批量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	利用处置方式
废边角料	固态	一般固废	一般固废暂存区	生产过程	99	10	10	外售至上海柏隽环保科技有限公司综合利用
不合格品	固态	一般固废	一般固废暂存区	生产过程	99	20	20	

清洗废液	液态	危险废物	危废仓库	清洗	HW09 (900-007-09)	1.8 (清洗废油)	3	委托苏州步阳环保科技有限公司
废润滑油	液态			机加工	HW08 (900-214-08)	0	2	
含油金属屑	固态			机加工	HW09 (900-006-09)	0	1	
废包装桶	固态			切削液包装	HW49 (900-041-49)	0	1	
废油桶	固态			润滑油包装	HW08 (900-249-08)	0	1	
生活垃圾	固态	一般固废	生活垃圾桶	办公生活	99	16.8	16.8	环卫部门定期清运



危险废物仓库



一般固废堆场

4.2.1 环境风险防范设施

本项目原辅材料均放置于厂区原料仓内，在原料仓内设置环氧地坪以及大容量防泄漏托盘；已按照原辅材料不同性质、灭火方法等进行严格的分区分类存放，并配置合格的消防器材并确保其处于完好状态。

4.2.2 规范化排污口、监测设施

本项目已设置规范化废水采样口，并在废水采样处、固废存放区分别设置对

应标志牌。

5 建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

表 5-1 建设项目环境影响报告表主要结论表

类别	污染防治设施效果的要求
废水	本项目生活污水及经隔油池处理后的食堂废水达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准后接管市政污水管网排入沙溪污水处理厂处理，处理后达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018）表 2 标准（其中未规定的其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准）排入七浦塘。
废气	本项目废气主要为食堂油烟，油烟经集气罩收集、油烟净化器处理（处理效率为 80%）后达《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 标准后由屋顶排放口排放。
固体废物	本项目产生的废边角料和不合格品统一收集后外售；清洗废油委托有资质的单位处理；生活垃圾委托环卫部门清运；食堂垃圾委托专业餐饮垃圾回收单位处理。项目固废处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。项目固废处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。
噪声	本项目生产设备产生的噪声经治理措施治理后能达标排放，厂界可以达标，不会降低项目所在地原声环境功能级别；厂区生产噪声经衰减后不会产生扰民噪声

5.2 审批部门审批决定

吉派流体控制技术（江苏）有限公司：

你公司报送的《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）悉。根据我国环保法律、法规和相关政策的规定，现提出审批意见如下：

一、根据你公司委托常熟市常诚环境技术有限公司编制的《报告表》评价结论，在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度考虑，你公司在太仓市沙溪镇工业开发区大木桥路南新建阀门、管件等产品生产项目具

有环境可行性，同意建设。建成后年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须认真落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和建议，生产工艺及生产设备按《报告表》内容设置，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并着重落实以下各项工作要求：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。

2、按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目超声波清洗废水经设备自带的油水分离装置处理后循环使用，不外排；生活污水（包括食堂废水）须收集预处理达接管标准后经规范化排污口排放至太仓市沙溪镇污水处理厂集中处理。

3、严格落实大气污染防治措施。项目无生产废气产生，食堂油烟须经油烟净化设施收集处理后通过屋顶排气口排放。食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 标准。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。

4、选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

5、按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）和《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。

6、加强厂区绿化工作，建设厂界绿化隔离带，减轻废气、噪声对周围环境的影响；

三、项目建设期和运营期的环境现场监督管理由太仓市环境监察大队负责。

四、项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使用，并按《建设项目环境保护管理条例》的相关规定办理竣工环保验收手续。

五、建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，其环评文件应当报我局重新审核。建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

6 验收执行标准

6.1 废水

本项目生活污水和纯水制备浓水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准。标准如下：

表 6-1 废水排放限值

污染物	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	依据
排放限值 (mg/L)	6-9	500	400	45	8	70	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准、 《污水排入城镇下水道水质 标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准

6.2 噪声

本项目厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。标准值如下：

表 6-3 噪声执行标准一览表

类别	昼间
3 类	65dB(A)

6.3 固废标准

固体废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般固废贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

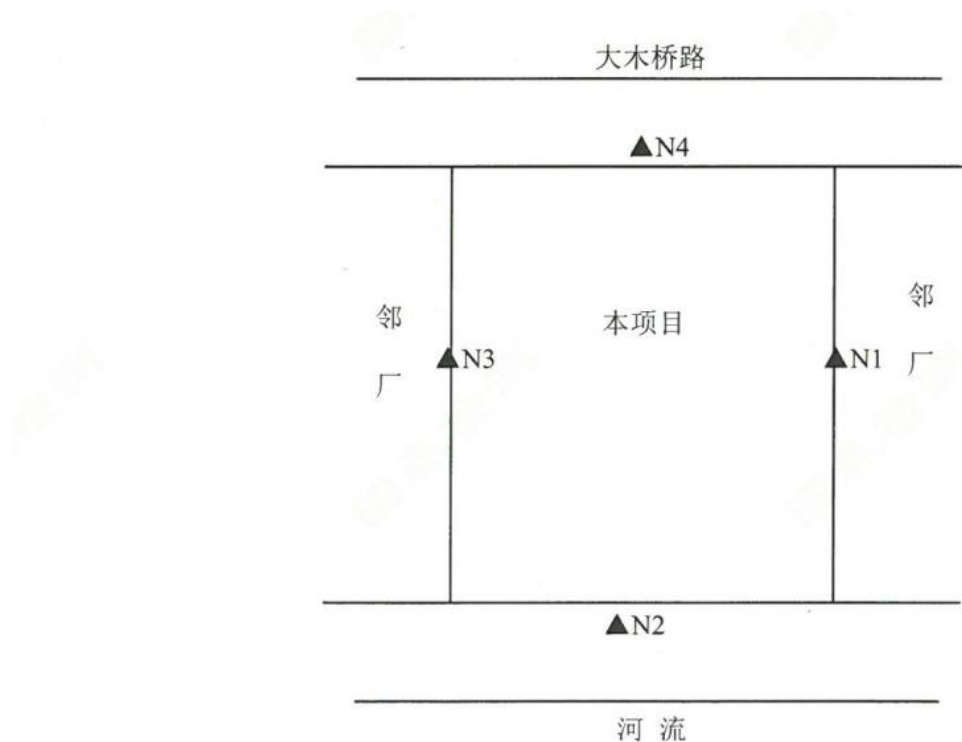
表 7-2 废气监测内容

污染源	监测点位	监测内容	监测频次
生活污水	总排口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油	连续监测 2 天， 每天 4 次

7.1.2 厂界噪声监测

表 7-3 噪声监测内容

污染源	监测点位	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 各设置一个噪声测点	连续监测 2 天， 每天昼间 1 次



备注：▲ 厂界噪声监测点（厂界东侧、西侧与邻厂共边故点位布设于围墙上）

图 7-1 监测点位示意图

8 质量保证及质量控制

排污单位委托第三方检测公司江苏国森检测技术有限公司对本项目进行验收监测，并对验收监测期间进行质量把控，保证验收期间的样品采集、运输及样品分析均按照国家标准分析方法及相关技术要求执行，以验证验收监测结果的可靠性、准确性。

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法

类型	监测因子	分析方法	标准编号
废水	pH值	水质 pH值的测定 电极法	HJ 1147-2020
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989

	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

8.2 监测仪器

表 8-2 主要监测仪器型号及编号

设备名称	规格型号	设备编号
便携式 pH/ORP 计	SX721 型	GS-07-663
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	GS-07-539
多功能声级计	AWA6228+型	GS-07-496
声校准器	AWA6021A 型	GS-07-497
紫外可见分光光度计	UV-1801	GS-07-320
电子天平	FA2004	GS-07-157
电热鼓风干燥箱	GBZ-240	GS-07-175
红外测油仪	MAI-50G	GS-07-007

8.3 人员资质

现场采样人员及实验室分析人员均通过上岗培训并取得相应证书，具有从事此岗位的能力。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，2023 年 7 月 20 日生产工况为 90%；2023 年 7 月 21 日生产工况为 90%；生产工况均符合验收监测要求（由企业提供），见附件 1 生产工况说明。

表 9-1 验收监测期间生产工况统计表

原辅料名称	设计消耗量			实际消耗量			监测时工况			
	年消耗量 (吨)	年生产日 (天)	日消耗量 (吨)	年消耗量 (吨)	年生产日 (天)	日消耗量 (吨)	2023.7.20		2023.7.21	
							当日消耗量 (吨)	当日负荷	当日消耗量 (吨)	当日负荷
不锈钢棒	320	280	1.14	320	280	1.14	1	90%	1	90%
不锈钢管	50	280	0.178	50	280	0.178	0.16	90%	0.16	90%
铝型材	30	280	0.107	30	280	0.107	0.096	90%	0.096	90%
钢棒	40	280	0.142	40	280	0.142	0.128	90%	0.128	90%
塑料零件	20 万件	280	714 件	20 万件	280	714 件	642 件	90%	642 件	90%
配件	1 万套	280	35 套	1 万套	280	35 套	32 套	90%	32 套	90%
润滑油	1.8	280	0.006	1.8	280	0.006	0.005	90%	0.005	90%
切削液	0.3	280	0.001	0.3	280	0.001	0.0009	90%	0.0009	90%

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

表 9-2 生活污水接管口监测结果

监测点 位	监测日期	监测项目	监测结果 mg/L				标准限值	评价结 论
			1	2	3	4	mg/L	
生活污 水总出 口	2023.7.20	pH 值	7.1	7.1	7.1	7.1	6-9	达标
		化学需氧量	90	203	303	367	500	达标
		悬浮物	6	35	44	58	400	达标
		氨氮	6.02	38.6	44.7	11.8	45	达标
		总磷	0.35	4.88	7.97	5.58	8.0	达标
		总氮	7.40	40.5	69.6	31.8	70	达标
		动植物油类	0.72	1.83	2.26	1.16	100	达标
	2023.7.21	pH 值	7.2	7.2	7.2	7.2	6-9	达标
		化学需氧量	82	122	76	124	500	达标
		悬浮物	17	15	13	34	400	达标
		氨氮	14.1	6.23	11.2	13.1	45	达标
		总磷	1.16	0.33	0.66	2.56	8.0	达标
		总氮	17.2	8.22	11.6	18.7	70	达标
		动植物油类	1.06	0.20	0.39	1.74	100	达标

验收监测期间，本项目生活污水中 pH、化学需氧量、动植物油类和悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准；氨氮、总磷和总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

9.2.1.2 厂界噪声

噪声监测结果见表 9-3。

表 9-3 厂界噪声监测结果表

点位 监测时间		N1 东厂界 外 1 米 dB(A)	N2 南厂界 外 1 米 dB(A)	N3 西厂界外 1 米 dB(A)	N4 北厂界外 1 米 dB(A)	3 类区标准 dB (A)	评价
2023.7.20	昼间	58.5	60.2	61.1	62.7	65	达标
2023.7.21	昼间	58.1	61.7	60.2	62.2	65	达标
气象参数		2023 年 7 月 20 日，阴 2023 年 7 月 21 日，晴					
监测工况		正常生产					

验收监测期间，厂界的昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。

9.2.1.3 固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要有废边角料、不合格品、清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废油桶和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的废边角料和不合格品集中收集后外售至上海柏隽环保科技有限公司；清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶和废油桶委托苏州步阳环保科技有限公司；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

9.3 环评批复执行情况检查

表 9-9 环评批复检查情况表

太仓市环境保护局审查意见	实际环境检查结果	落实 结论
你公司报送的《吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）悉。根据我国环保法律、法规和相关政策的规定，现提出审批意见如下：	——	——
一、根据你公司委托常熟市常诚环境技术有限公司编制的	项目实际年产阀门 200 万	——

《报告表》评价结论，在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度考虑，你公司在太仓市沙溪镇工业开发区大木桥路南新建阀门、管件等产品生产项目具有环境可行性，同意建设。建成后年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套。	件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子设备 1 万套	
二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须认真落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和建议，生产工艺及生产设备按《报告表》内容设置，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并着重落实以下各项工作要求：	——	——
1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。	与环评一致	落实
2、按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目超声波清洗废水经设备自带的油水分离装置处理后循环使用，不外排；生活污水（包括食堂废水）须收集预处理达接管标准后经规范化排污口排放至太仓市沙溪镇污水处理厂集中处理。	本项目实际未建设食堂，生产过程无生产废水的产生和排放，全厂纯水制备浓水和生活污水经化粪池预处理后一并接管至沙溪污水处理厂处理；	落实
3、严格落实大气污染防治措施。项目无生产废气产生，食堂油烟须经油烟净化设施收集处理后通过屋顶排气口排放。食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 2 标准。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。	本项目实际未建设食堂	落实
4、选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准	落实

5、按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）和《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。	本项目生产过程中产生的固废主要有废边角料、不合格品、清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废油桶和生活垃圾。 本项目生产过程中产生的废边角料和不合格品集中收集后外售至上海柏隽环保科技有限公司；清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶和废油桶委托苏州步阳环保科技有限公司；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。	落实
6、加强厂区绿化工作，建设厂界绿化隔离带，减轻废气、噪声对周围环境的影响。	与环评一致	落实
三、项目建设期和运营期的环境现场监督管理由太仓市环境监察大队负责。	与环评一致	落实
四、项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使用，并按《建设项目环境保护管理条例》的相关规定办理竣工环保验收手续。	与环评一致	落实
五、建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。	与环评一致	落实

10 验收监测结论

10.1 废水

验收监测期间，生活污水中 pH、化学需氧量、动植物油类和悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准；氨氮、总磷和总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 等级标准。

10.2 厂界噪声监测结果

本次噪声监测点位，厂界周围共设 4 个监测点，监测结果表明本项目各厂界的昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准的规定限值。

10.3 固体废物

本项目生产过程中产生的固废主要有废边角料、不合格品、清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废油桶和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的废边角料和不合格品集中收集后外售至上海柏隼环保科技有限公司；清洗废液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶和废油桶委托苏州步阳环保科技有限公司；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

各类固废均得到妥善处理，一般固废贮存及处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 的要求、危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 及其修改单的要求。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收报告表

建 设 项 目	项目名称	吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建 阀门、管件等产品生产项目		项目代码	2018-320554-34-03- 502853	建设地点	太仓市沙溪镇大木桥路 397 号
	行业类别（分类管理名录）	[C344] 泵、阀门、压缩机及类似机械制 造、[C331]结构性金属制品制造		建设性质	新建√ 改扩建 技术改造 （划√）		
	设计生产能力	年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五 金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子 设备 1 万套	实际生产能力	年产阀门 200 万件、管件 100 万件、自动化设备 2000 套、五 金制品 10 万件、五金配件 10 万件、塑料制品 20 万件、电子 设备 1 万套	报告表单位	常熟市常诚环境技术有限 公司	
	报告表文件审批机关	太仓市环境保护局		审批文号	太环建[2018]380 号	环评文件类型	报告表
	开工时期	2022.6		竣工日期	2023.6	排污登记申领 时间	2020 年 3 月 21 日
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	本工程排污登 记编号	91320585MA1URLFJ1R00 1X

吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目竣工环境保护验收监测报告

	验收单位	吉派流体控制技术（江苏）有限公司				环保设施监测单位	江苏国森检测技术有限公司	验收监测时工 况	2023 年 7 月 20 日生产工况 为 90%；2023 年 7 月 21 日生产工况为 90%			
	投资概算（万元）	15000				环保投资总概算（万 元）	35	所占比例（%）	0.23			
	实际总投资（万元）	15000				实际环保投资（万元）	35	所占比例（%）	0.23			
	污水治理（万元）	2	废气治 理（万 元）	0	噪声治 理（万 元）	20	固体废物治理（万元）	8	绿化及生态（万 元）	5	其他 （万元）	/
	新增污水处理设施能 力	/			新增废气处 理设施能力	/			年平均工作时 间	2240h		
运营单位		吉派流体控制技术（江 苏）有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织 机构代码）		91320585MA1URL FJ1R	验收时间		2023 年 8 月 10 日		

吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目竣工环境保护验收监测报告

污 染 物 排 放 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度 (2)	本期工程允许 排放浓度 (3)	本期工程产生 量 (4)	本期工程 自身削减 量 (5)	本期工程 实际排放量 (6)	本期工程 核定排放量 (7)	本期工程 “以新带老” 削减量 (8)	全厂实际排放 总量 (9)	全厂核定排放 总量 (10)	区域平 衡替代 削减 量 (11)	排放增 减量 (12)
	废水（生活污水）												
	化学需氧量												
	悬浮物												
	氨氮												
	总磷												
	总氮												
	废气												
	非甲烷总烃												
	工业固体废物												
	生活垃圾												
	废边角料												
	废包装袋												

吉派流体控制技术（江苏）有限公司新建阀门、管件等产品生产项目竣工环境保护验收监测报告

[illegible]

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、 $(12)=(6)-(8)-(11)$ ， $(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)$ 。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年。

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）

附件：

- 1、生产工况；
- 2、建设项目竣工环境保护验收资料清单；
- 3、营业执照；
- 4、不动产权证；
- 5、备案证；
- 6、环境影响评价审批意见；
- 7、排污登记；
- 8、环卫协议；
- 9、固废处理协议；
- 10、危废协议；
- 11、检测报告；